

訂閱 OT大講堂 頻道， 即時掌握產業最夯OT新知

就享知 DigiKnow 全部 就享知什麼? 登入 註冊

OT大講堂
264 Followers

訂閱

OT大講堂 每週10堂OT應用主題
週二10:00~週五17:00

Geek+
自動倉儲: AMR 無人搬運車新趨勢

無限次數回放觀看，彈性掌握學習時間

刀/模/治具管理 機械加工/零組件/金屬/扣件業

陣俱樂部-管理刀的那些事

94 0 0

不是要聊刀具應用的材質、切削等專業技術，而是和您聊聊如何管理刀
依據作者多年職場經驗觀察，用輕鬆有趣的角度，為您整理出三種常見的
!管理：任我行、輕輕打、及料倉儲。

OT大講堂 AGV/AMR 自動倉儲 自動倉儲

【AGV】極智嘉:自動倉儲: AMR無人搬運車新趨勢

OT大講堂 264 Followers 訂閱 Learn More



透過影片下方**需求諮詢單**或**留言** 您的需求，將由專人為您服務!

Contact
需求諮詢

方案類別

數位科技 數位智 智能儲運 討論 智能品質

整線自動化 上下料 智能品質

智能加工 物件辨

需求諮詢單

諮詢內容

可輸入 500 字

留言

0則留言

我想 **留言**

0 收藏 0 分享

OT 大講堂

每週10堂OT應用主題

週二10:00~週五17:00



機聯網

ATEN 宏電科技

敏捷式工業機聯網簡單上手: 資料收集, 精準操作, 高效管理

無限次數回放觀看, 彈性掌握學習時間

敏捷式工業機聯網簡單上手

資料收集，精準操作，高效管理

宏正集團 宏電科技

產品應用部 資深經理 黃惠彬



專為設備聯網設計的全新產品



Low-code System

低使用門檻

No-code免寫程式
一日教育訓練

資料開放

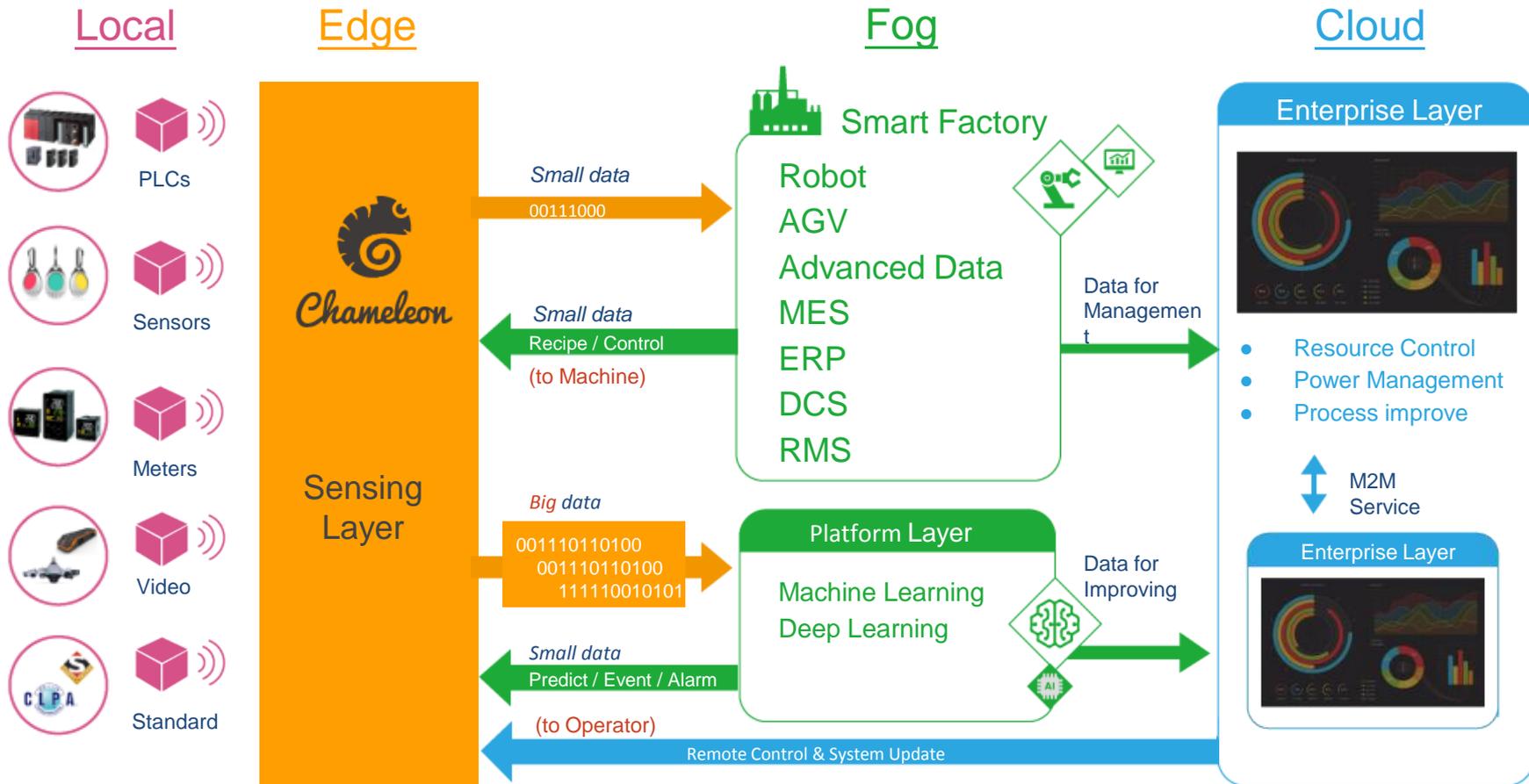
Low-code
提供系統整合工具

持續進步

軟體功能擴充
資安策略

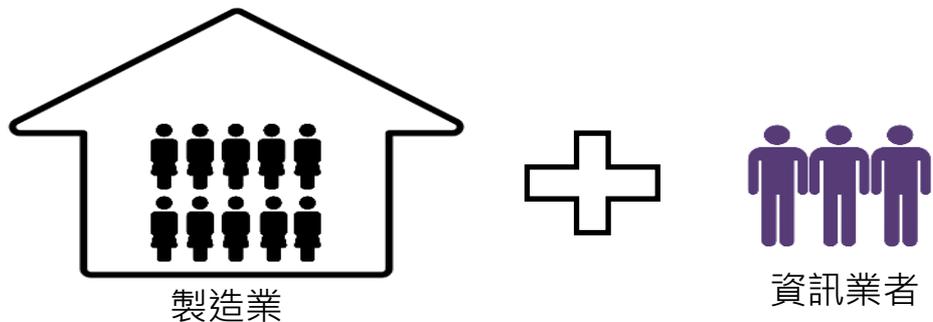
- **產品簡介**
- **系統說明**
系統功能 | 建置方案 | 系統優點
- **應用案例**

- ✓ 協助製造業佈建資訊基礎建設
- ✓ 提供好的軟體系統協助客戶智慧化發展

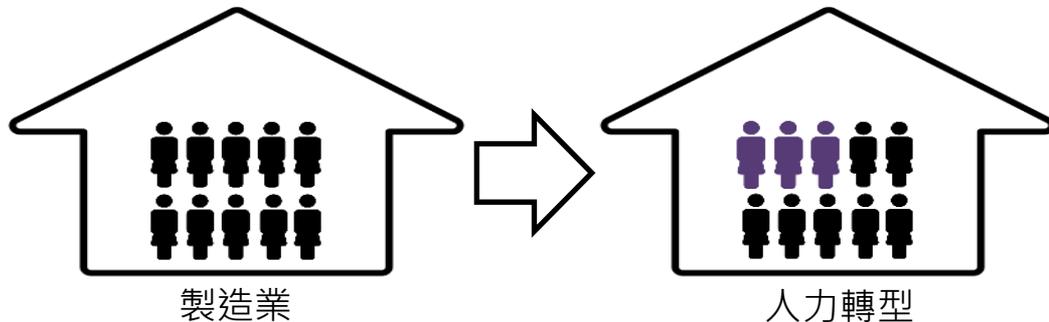


- 改變資訊系統的導入模式

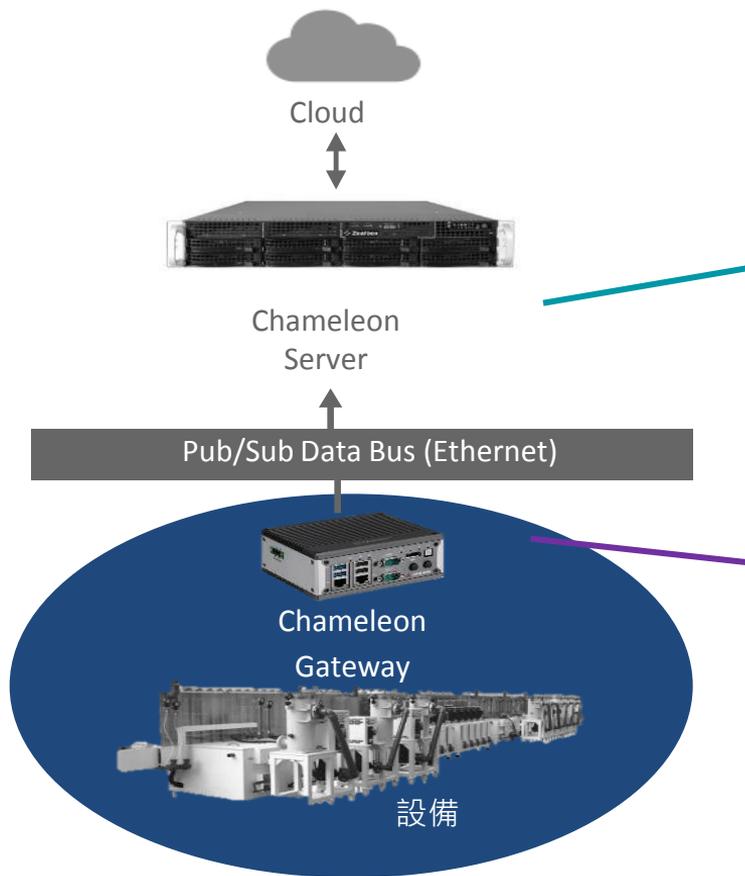
Before



After



- 產品簡介
- **系統說明**
系統功能 | 建置方案 | 系統優點
- 應用案例



System Features

- Containerized microservices
- PLC、Meter、Sensor Streaming Data
- device management system

Server Features

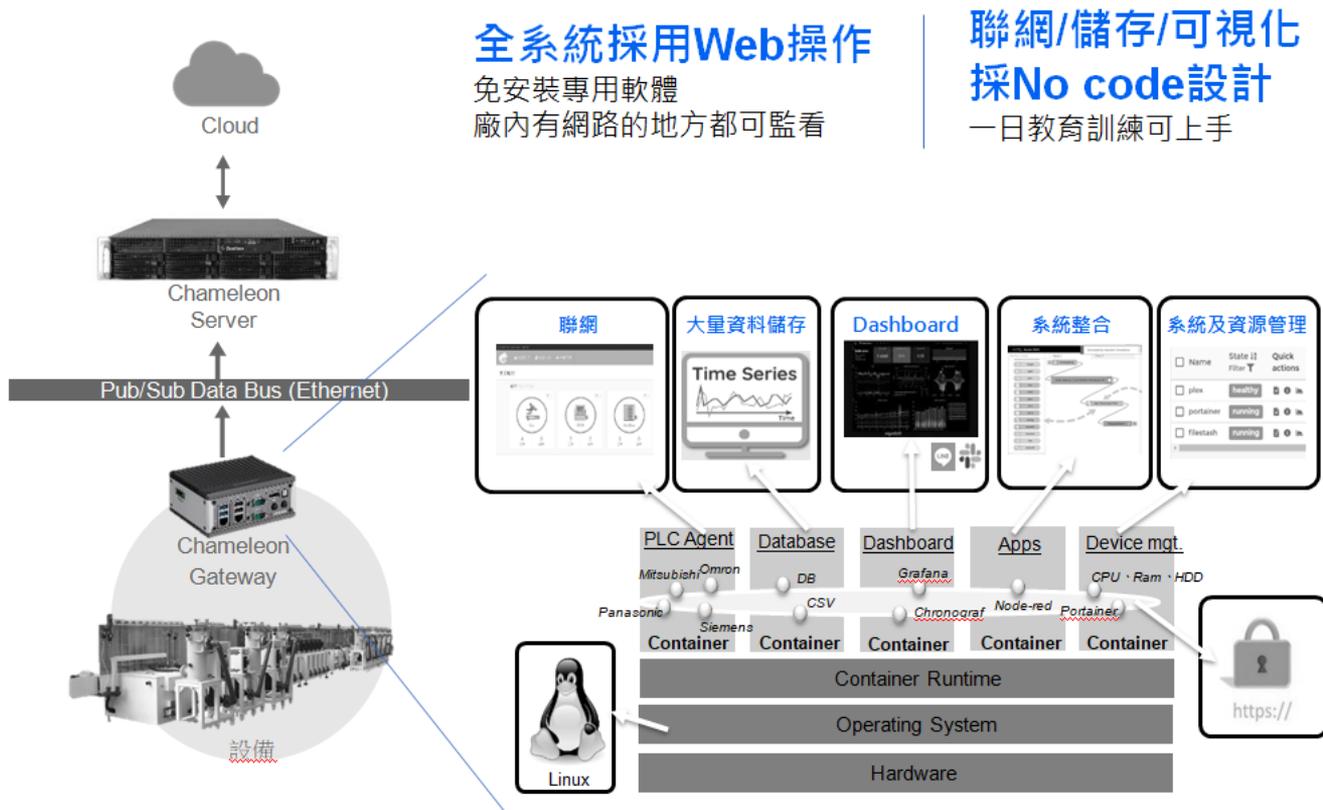
即資料庫，提供大量資料儲存及整合介面

- 1年以上秒級資料儲存
- 使用者自行管理Subscribe設備
- Gateway資料續傳
- 跨廠/跨線資訊整合應用

Gateway Features

聯網Gateway，使設備具聯網及近端運算能力

- 採用國產工業電腦(ADLink、Moxa、DFI等)
- 使用者自行管理PLC、Sensor點位工具
- 7~30天秒級資料暫存
- 生產績效運算
- 過帳流程整合應用

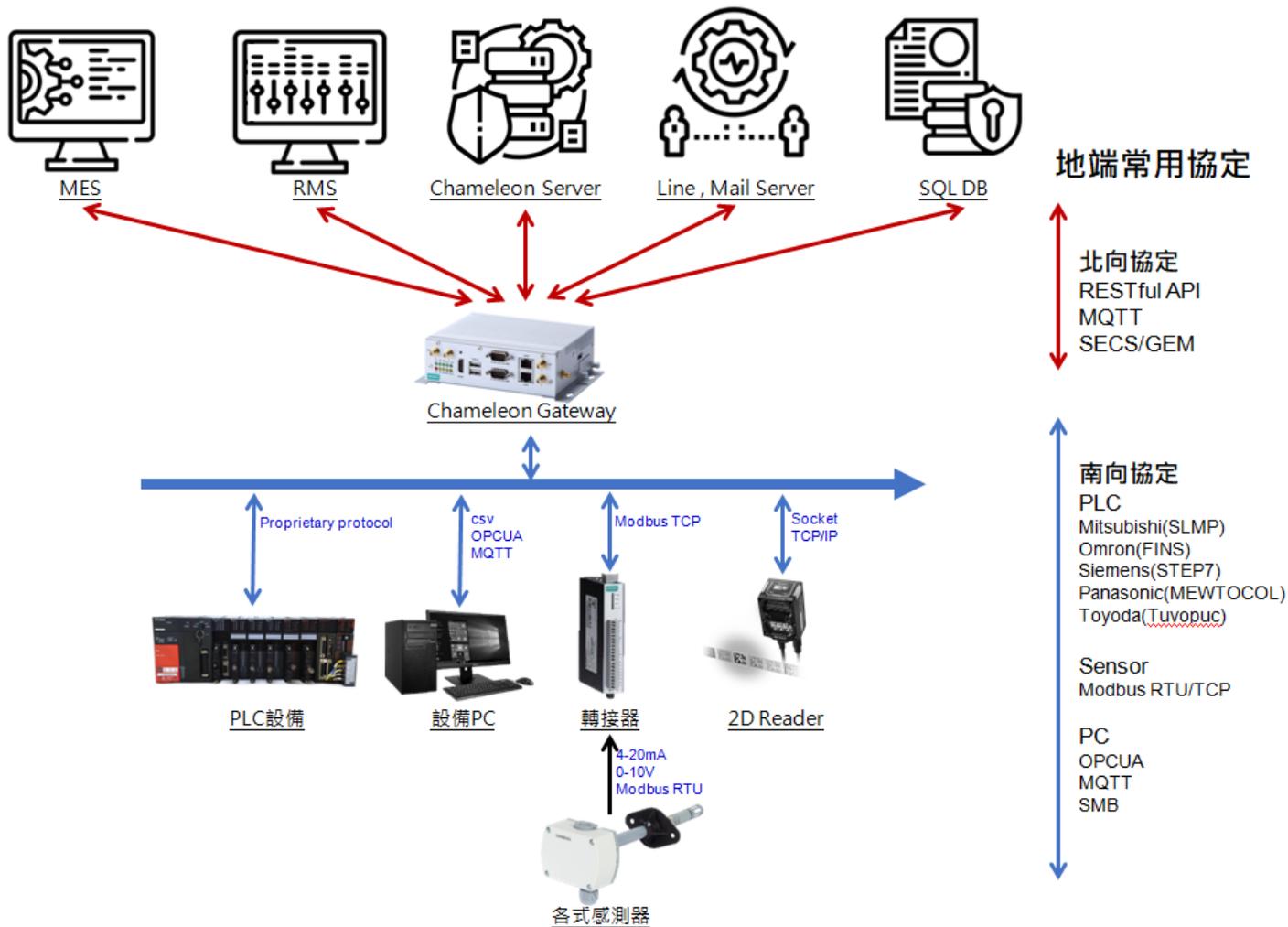


全系統採用Web操作

免安裝專用軟體
廠內有網路的地方都可監看

聯網/儲存/可視化
採No code設計

一日教育訓練可上手





AxS系列
FX系列
Q系列
iQR系列
L系列

OMRON

CS系列
CJ系列
NX系列
CP系列

SIEMENS

S7系列

Panasonic

AFPX系列
FP2系列
FP7系列

KEYENCE

KV5000
KV7000
KV8000



AX系列



DVP-ES2
DVP-ES2-E

FATEK

FBs系列



Allen-Bradley
by ROCKWELL AUTOMATION

MicroLogix
Micro850



PC10G

註1. 大部分以Ethernet介面聯網，舊式PLC以串列通訊聯網。

註2. PLC外，HMI、感測器、Reader等皆為可聯網對象。



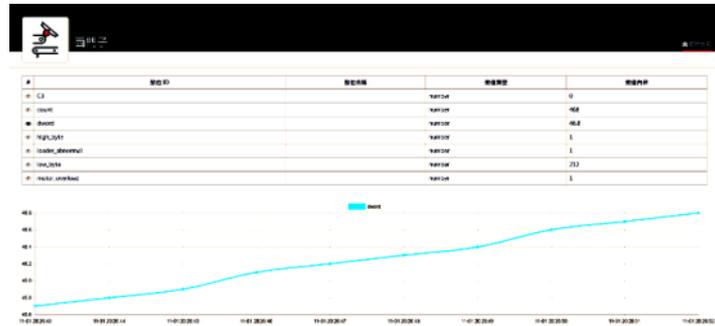
點位設定工具

設備新增精靈導引



可手動匯入或檔案匯入

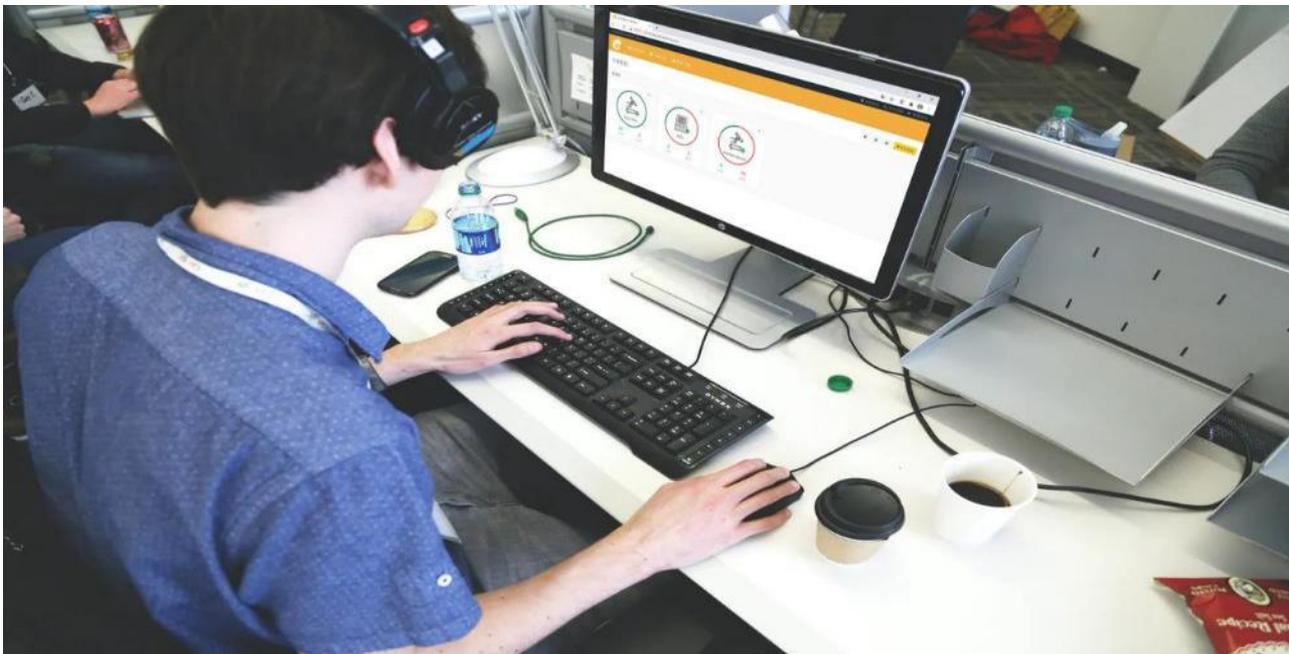
設定完成後自動連線



不需程式開發

- 透過設定即可完成聯網，不需程式開發

系統安裝後可透過瀏覽器**遠端操作主頁面**
進行聯網設備新增/修改/刪除調整



RESTful API

使用者可透過RESTful API取得所有PLC數據、點位表、csv等參數



外部PC

↑ RESTful API



Chameleon Gateway



資料庫

10 倍儲存容量

2 倍以上存取速度

Gateway DB

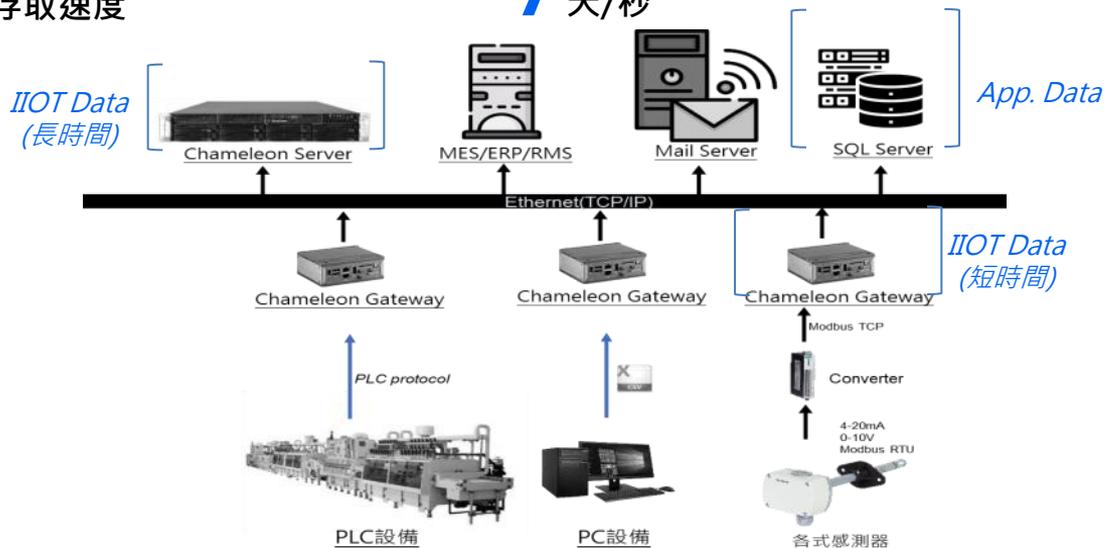
1500 points

7 天/秒

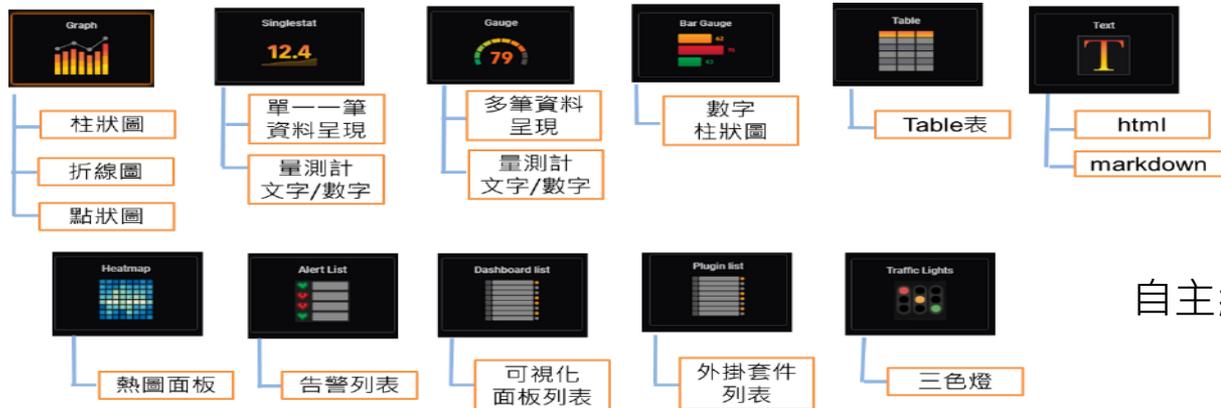
Gateway CSV

可設定轉檔頻率

檔案暫存 **720** 天



- 關聯/非關聯資料庫與時序資料庫並用為最靈活的系統架構



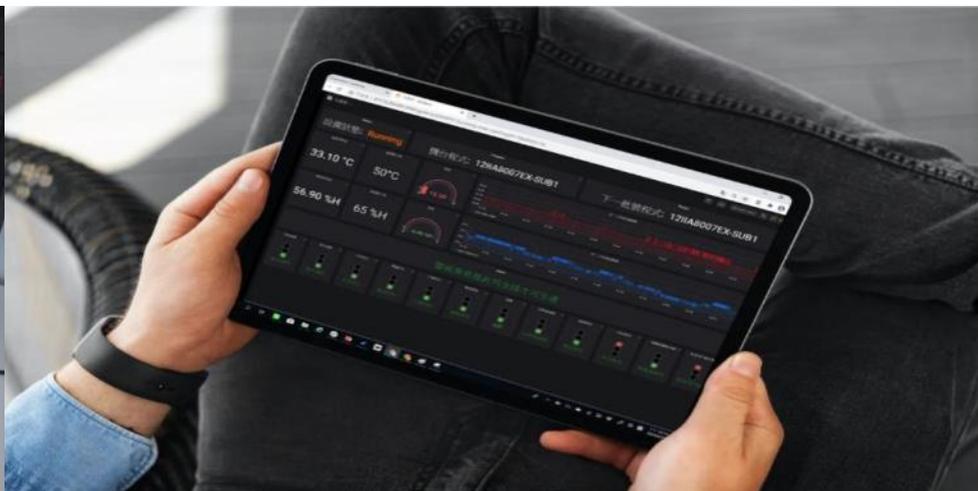
自主編排**最合適**的設備資訊看板



可自主編排看板的呈現方式

依管理層/設備部分/現場即時動態需求進行編排

廠內各角落可 **即時監視最新狀況**



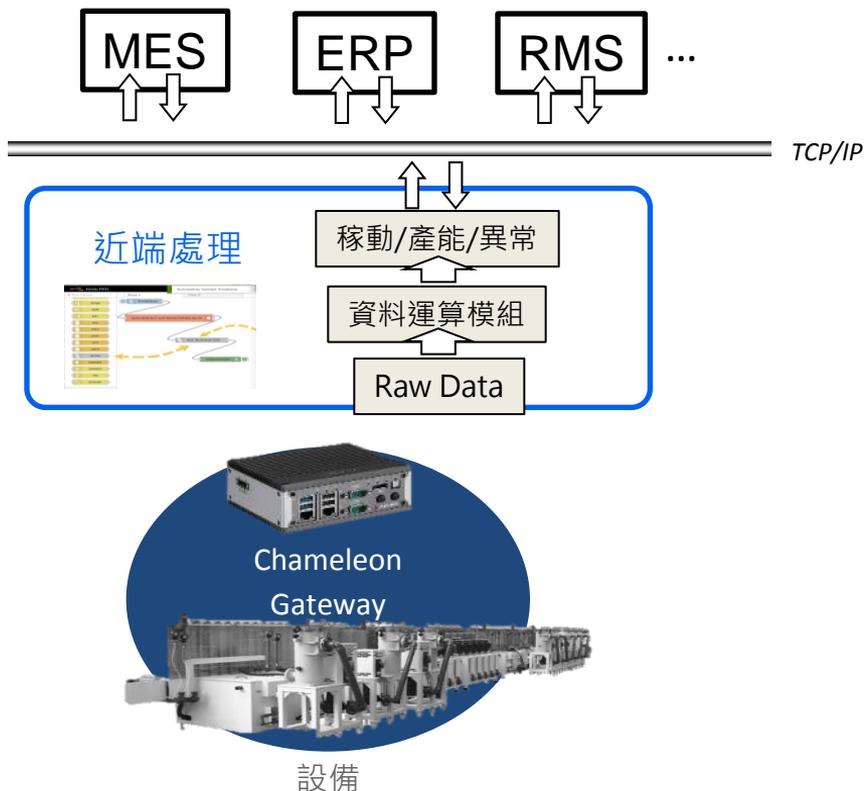
Low Code概念，

程式不用從頭寫起

快速完成系統連接開發

應用情境

- 異常自動告警(Mail server)
- 稼動/產能計算模組
- 大量Alarm異常資訊看板
- 自動配方管理應用
- MES過帳管理
- SPC全時監測應用



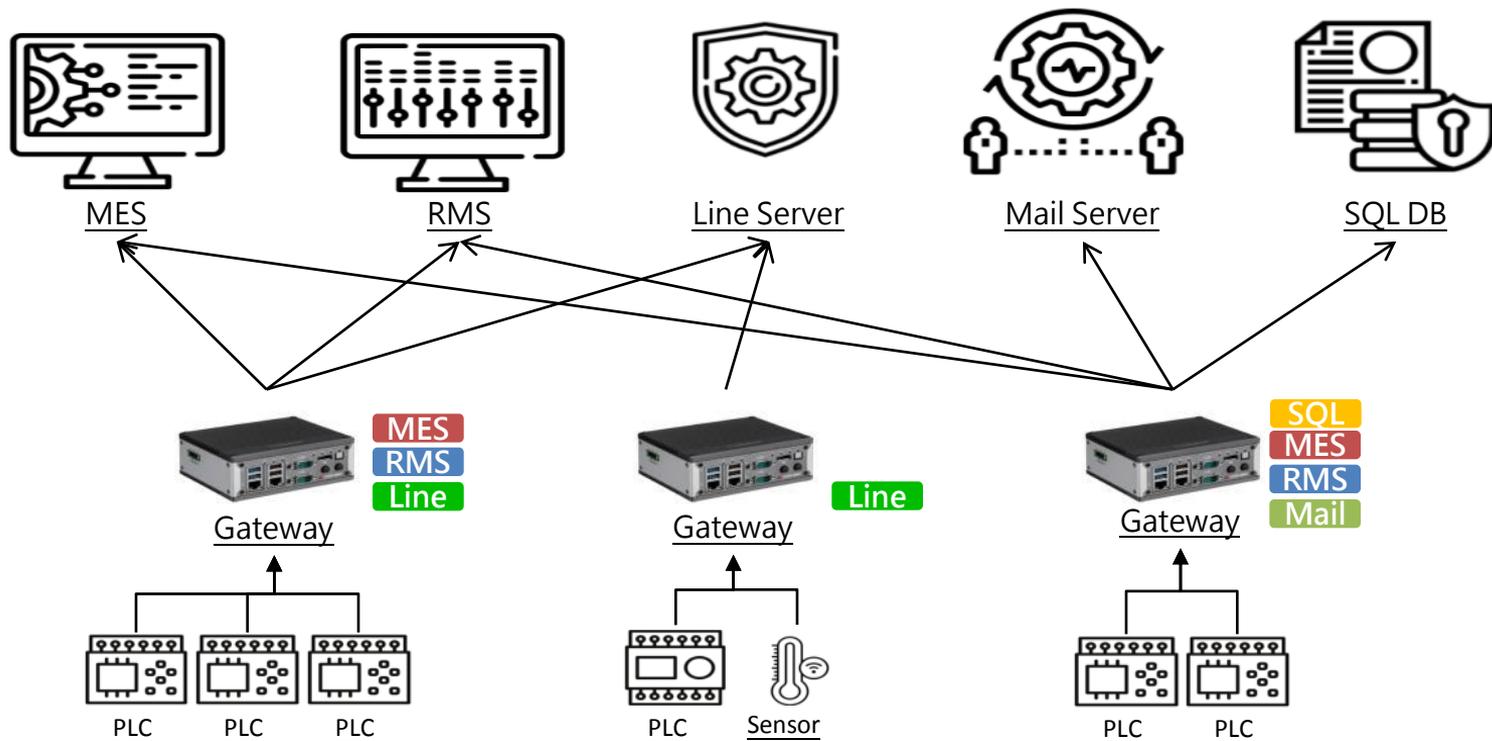
自主開發/持續深化

稼動/產能/異常 設備績效管理

SPC/FDC 異常統計快速通報

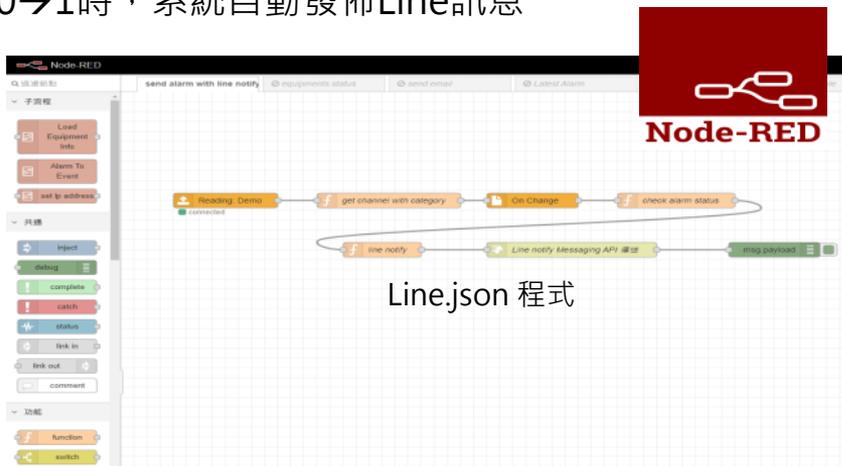
MES/RMS/ERP 系統連接



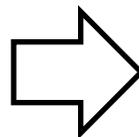


Line自動發佈情境

- 該點位由0→1時，系統自動發佈Line訊息



Line.json 程式



LINE Notify

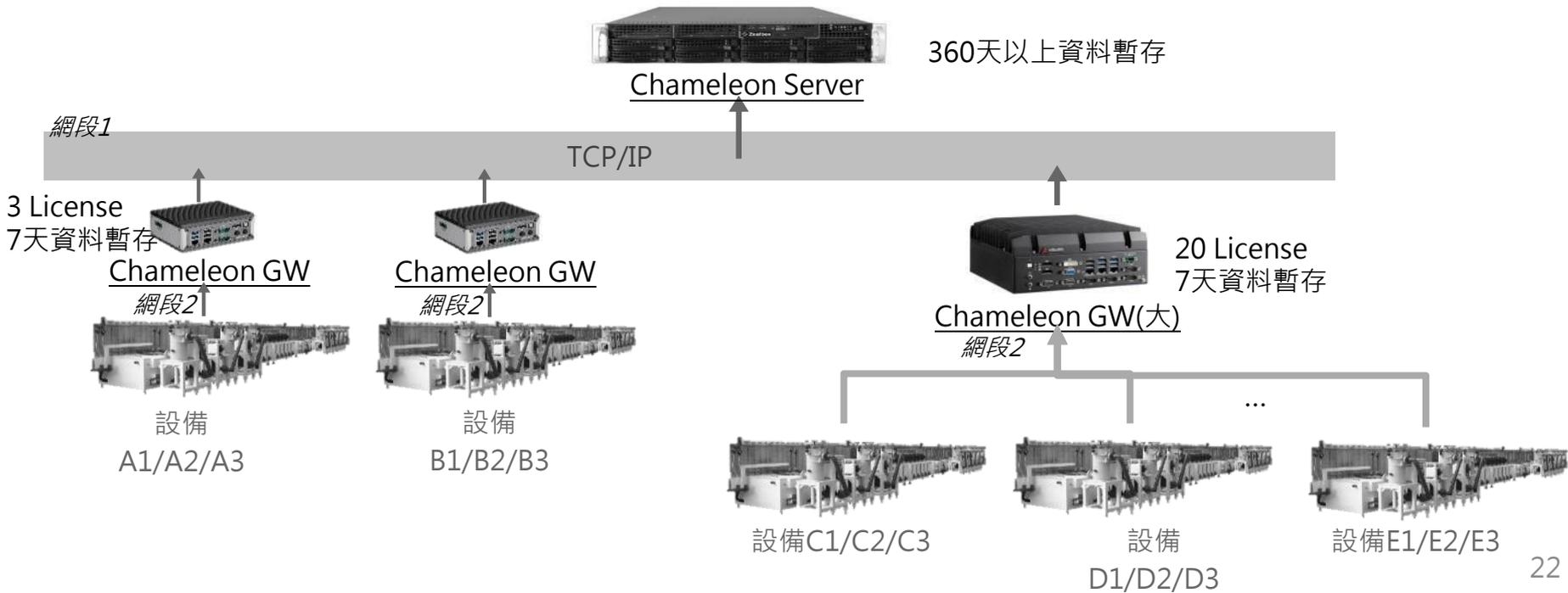
- 程式匯入並簡易設定後，即可完成佈屬
 - 設定點位表Category
 - 程式中 'line notify' 內設定接收者的Line安全權杖
 - 啟動程式
- [其他應用] 感測器數值偵測發報、開始生產資訊發報、即將完工資訊發報

- 產品簡介
- **系統說明**
- 系統功能 | **建置方案** | 系統優點
- 應用案例

Chameleon Gateway
使用國產工業電腦
連接3個PLC設備

Chameleon Gateway(大)
使用伺服器等級主機
連接20個PLC設備

Chameleon Server(大)
使用伺服器等級主機
儲存1年以上資料



- 產品簡介
- **系統說明**
- 系統功能 | 建置方案 | **系統優點**
- 應用案例

上線只需 **3** 小時



你有更多的時間開始

累積資產

建置成本 **省 50%**



DIY

錢花在刀口上

維護成本 **省 80%**



全廠

建置沒負擔



人力轉型

避免傳統工具統包維護及擴充問題



精緻生產

數據管理 – 異常管理
解決生產長期病
生產標準化
生產自動化



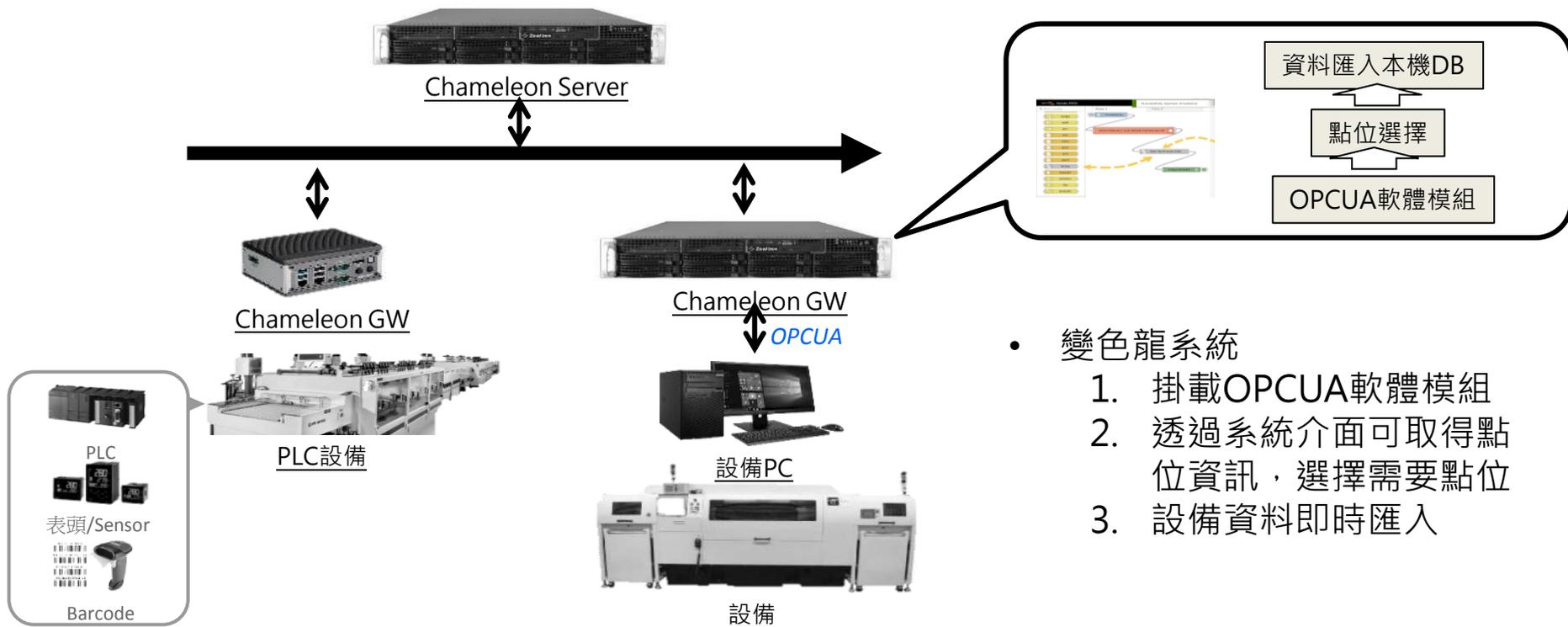
持續優化

系統功能持續擴充
長期數據累積領域App
機密不外流



- 產品簡介
- 系統說明
- 應用案例
 - 系統串接 | 自動控制

ATEN | PLC+PC-based場域(OPCUA)



- 變色龍系統
 1. 掛載OPCUA軟體模組
 2. 透過系統介面可取得點位資訊，選擇需要點位
 3. 設備資料即時匯入

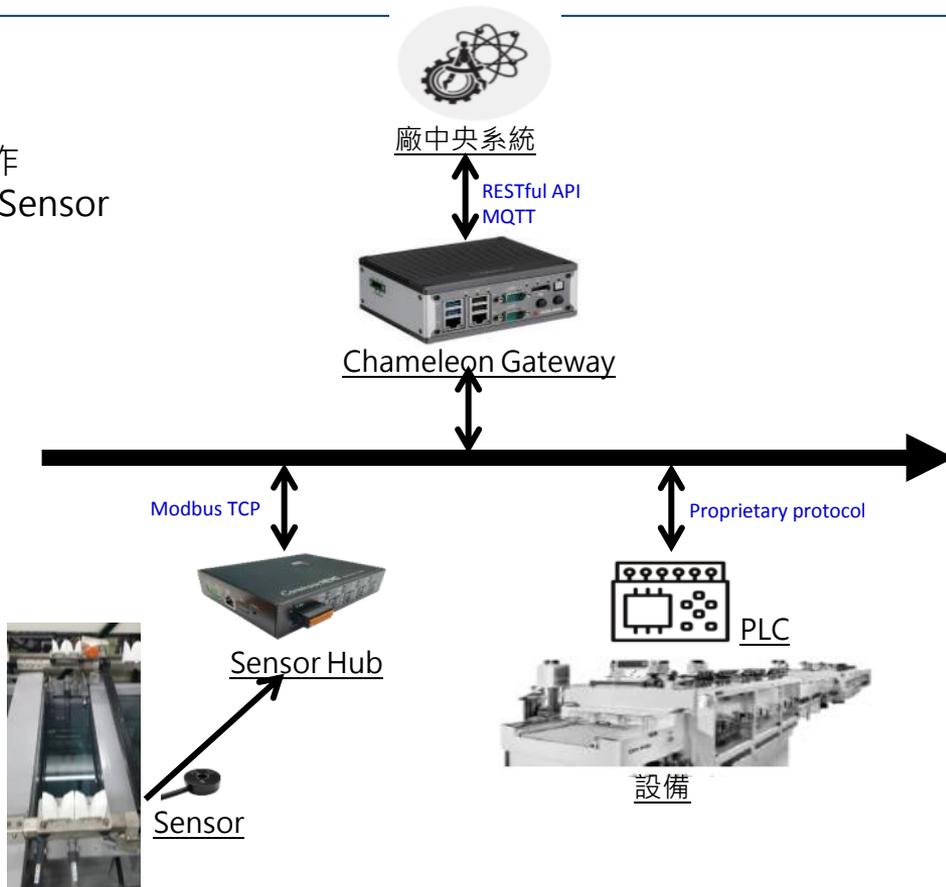
舊表頭數位化工程

- 4-20mA或0-10v表頭採用轉接器轉為網路介面
- Modbus RTU表頭採用轉接器轉為網路介面
- 2D讀頭以網路介面直接整合



振動感測器整合與中光電智能合作

- 1個Sensor Hub可接4個振動Sensor



- 產品簡介
- 系統說明
- 應用案例
 - 系統串接 | 自動控制

MES 生產決策系統

RMS 配方管理系統

自動配方管理主要功能

- 精緻生產 – 確定每次加工皆為有效配方
- 自動帶入 – 減少人為失誤
- 收斂配方 – 找出最佳加工參數



2

3

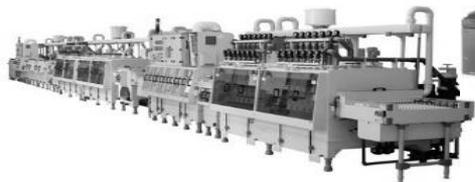


Chameleon
Gateway

4



PLC



設備D

PC

Barcode Reader

於變色龍上開發UI介面，管理現場操作流程

- 1 由UI刷入工單
- 2 MES進行過帳
- 3 RMS取得配方資訊
- 4 自動配方帶入



客戶具備承接系統且持續發展的能力
才是最好的方案

開放所有資料
創造系統最大價值

設備升級

ATEN SN系列可應用於將
序列/串列設備連接至乙太
網路上，滿足工業控制、
資料取得、環境監控、遠
端設施操作，以及設備管
理的需求。





傳統工廠實現遠端集中管理的挑戰

1

硬體升級困難

機台設備成本高，而非PC-base的封閉系統，導致硬體設備升級不易。

2

資訊取得不易

機台設備無法即時提供資訊，而系統不允許使用者更新，讓資訊取得程序相對複雜。

3

設備座落分散

技術人員需長距離於機台間移動，維護設備及排除問題。

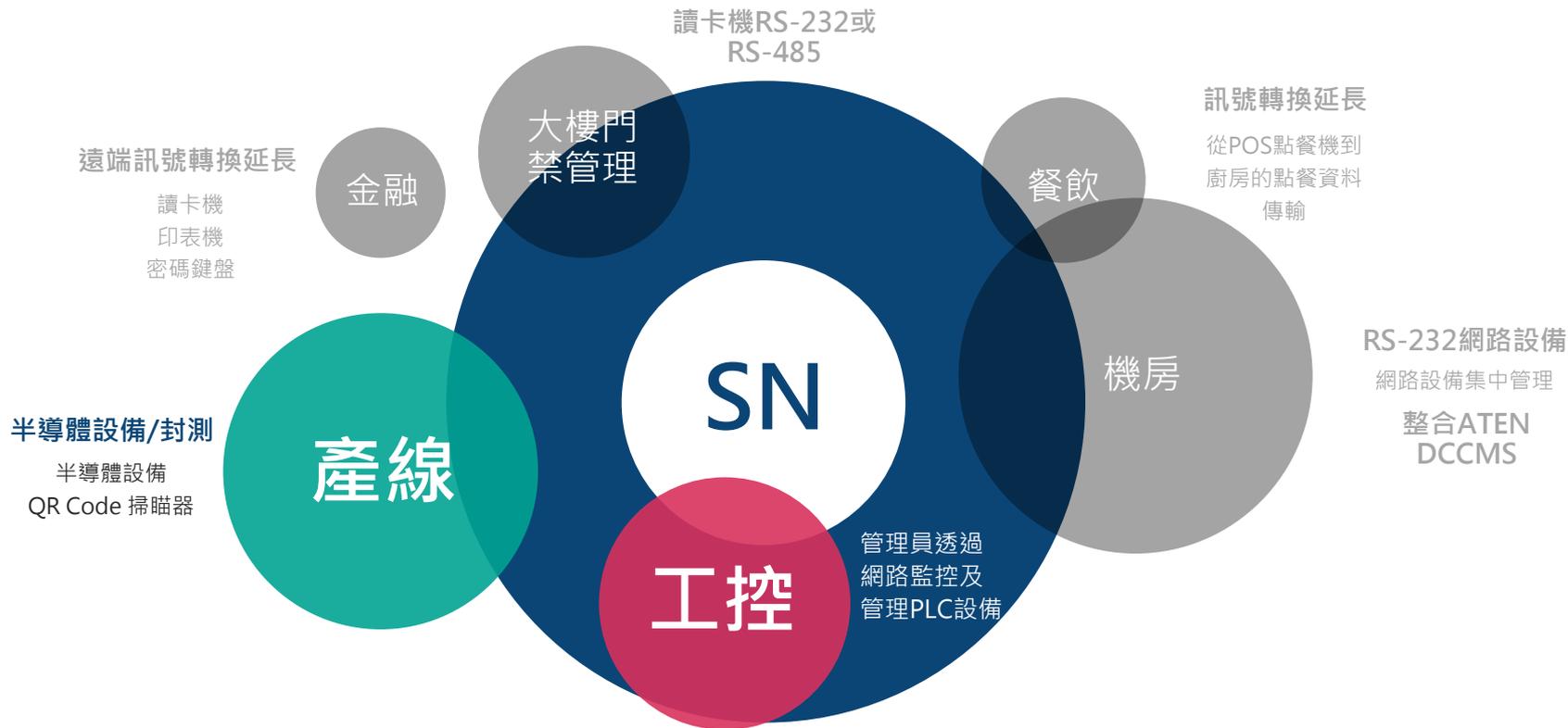
4

軟體限制

機台設備不適合安裝額外的軟體與程式。



因應不同的產業應用



ATEN | 案例介紹



產線



金融業



餐飲業



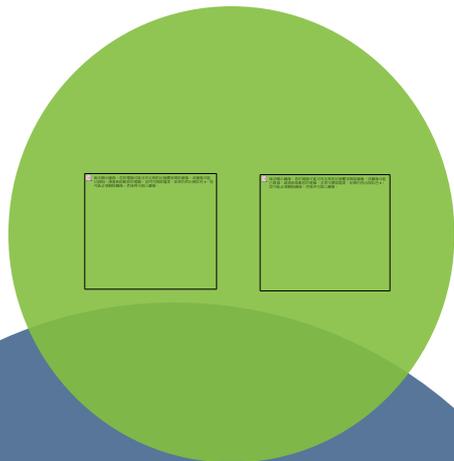
CNC機台



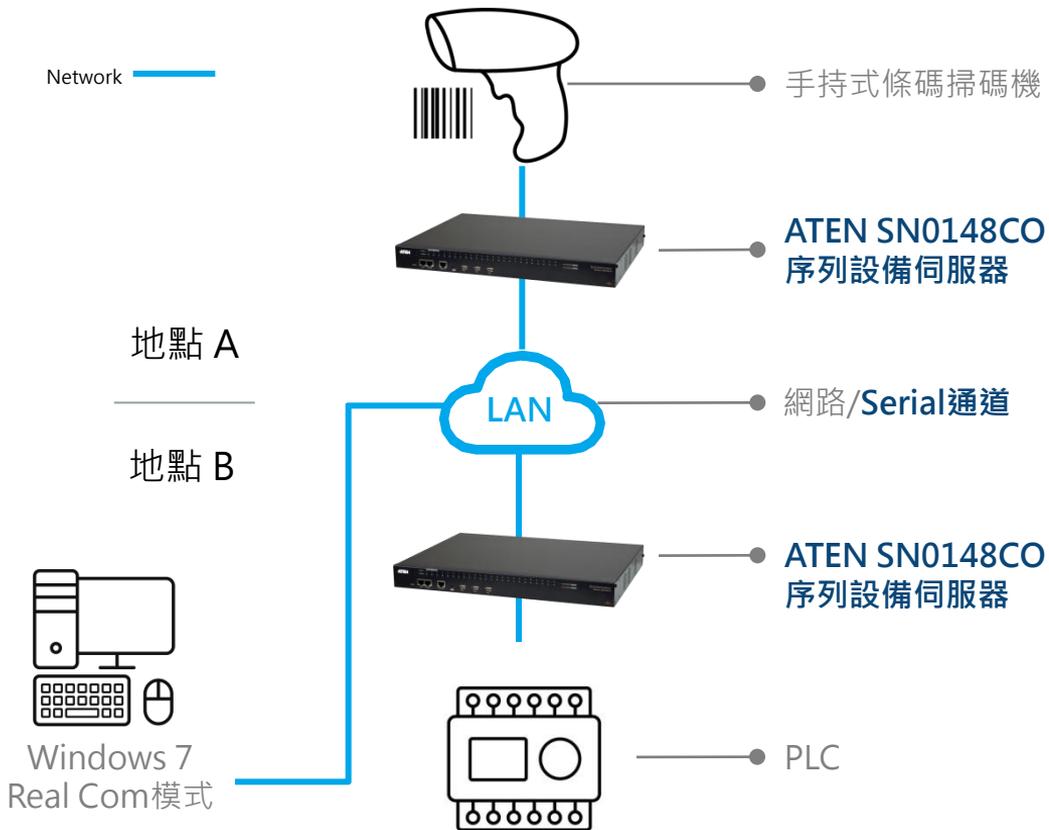
封測廠



大樓門禁



ATEN SN0148CO
序列設備伺服器



複雜的切銷
指令由個別
工作站發送
至CNC銑床

汽車公司在工廠車間使用了多台 CNC 銑床。每台 CNC 銑床都透過各種RS232、RS422和RS485序列介面連接到控制工作站。複雜的切削指令從每個工作站發送到所連接的銑床。

單一工作站
集中控管減
少人為錯誤

為了提高生產效率並減少人為錯誤的發生，汽車公司需要減少到剩一個工作站，該工作站可以將切割控制數據同時發送到多台CNC機床。必須在不更改工作站上的硬體或串列軟體及設備的情況下完成。

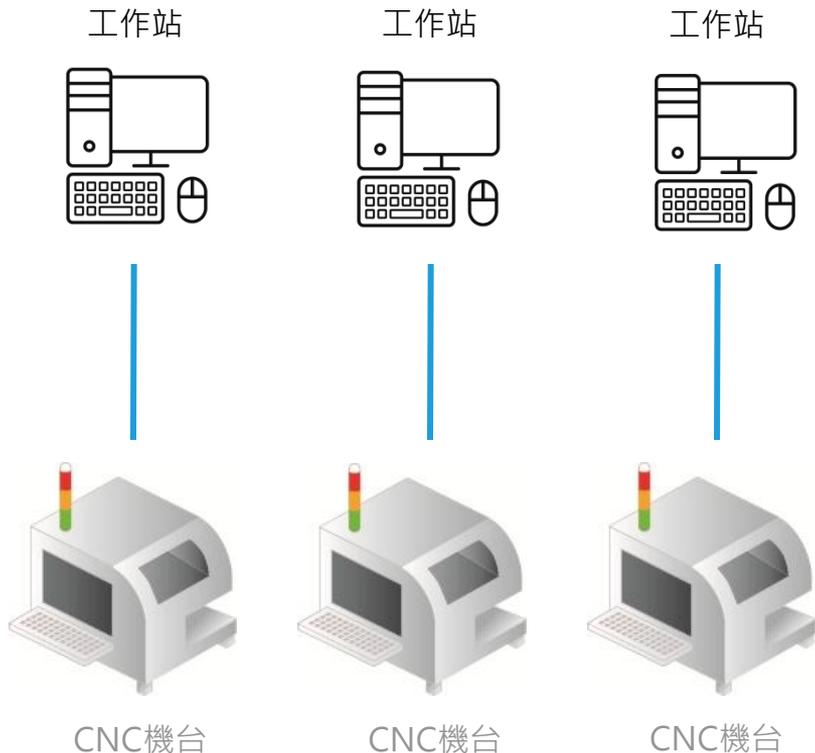
利用TCP通
訊端多主機
功能傳送數
據

工廠需要利用TCP通訊端多主機功能，通過將工作站和所有CNC機器連接到一台Console Server，將切削指令數據傳送到CNC銑床。

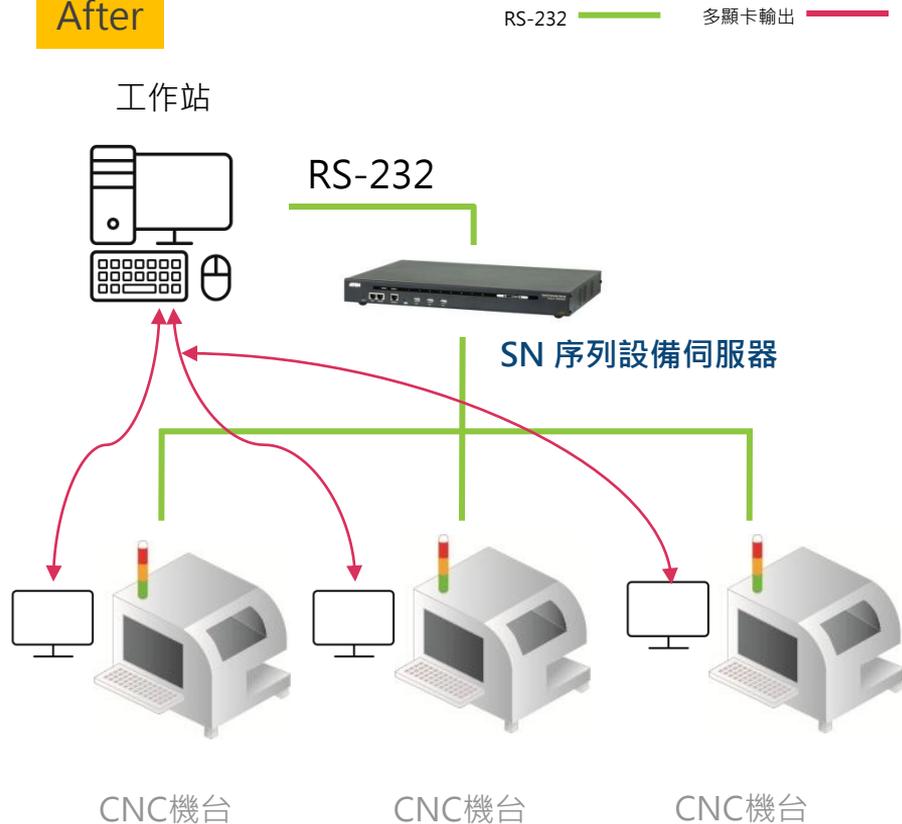


CNC 機台應用

Network 

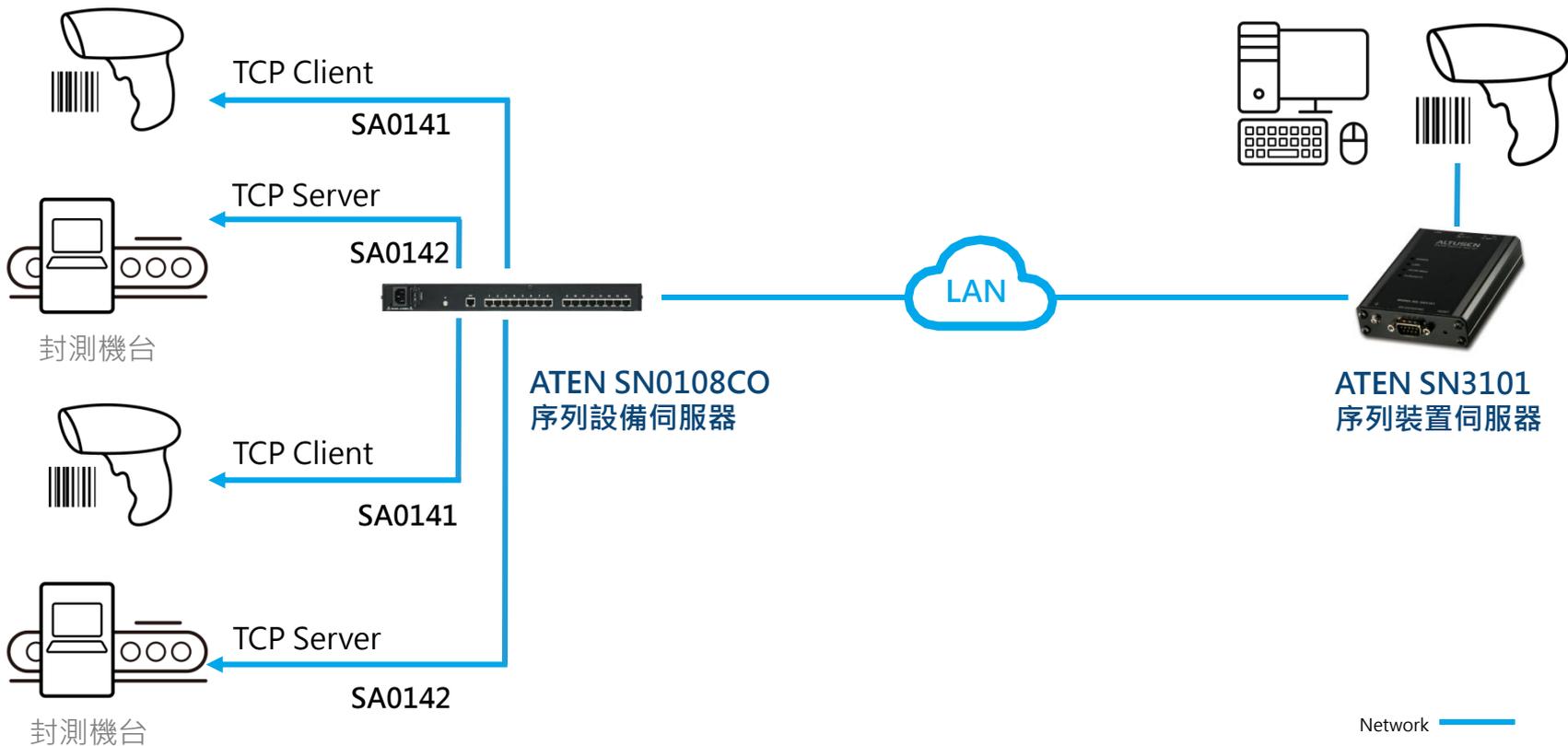


After





封測廠





半導體設備應用

Network



晶圓廠研磨機



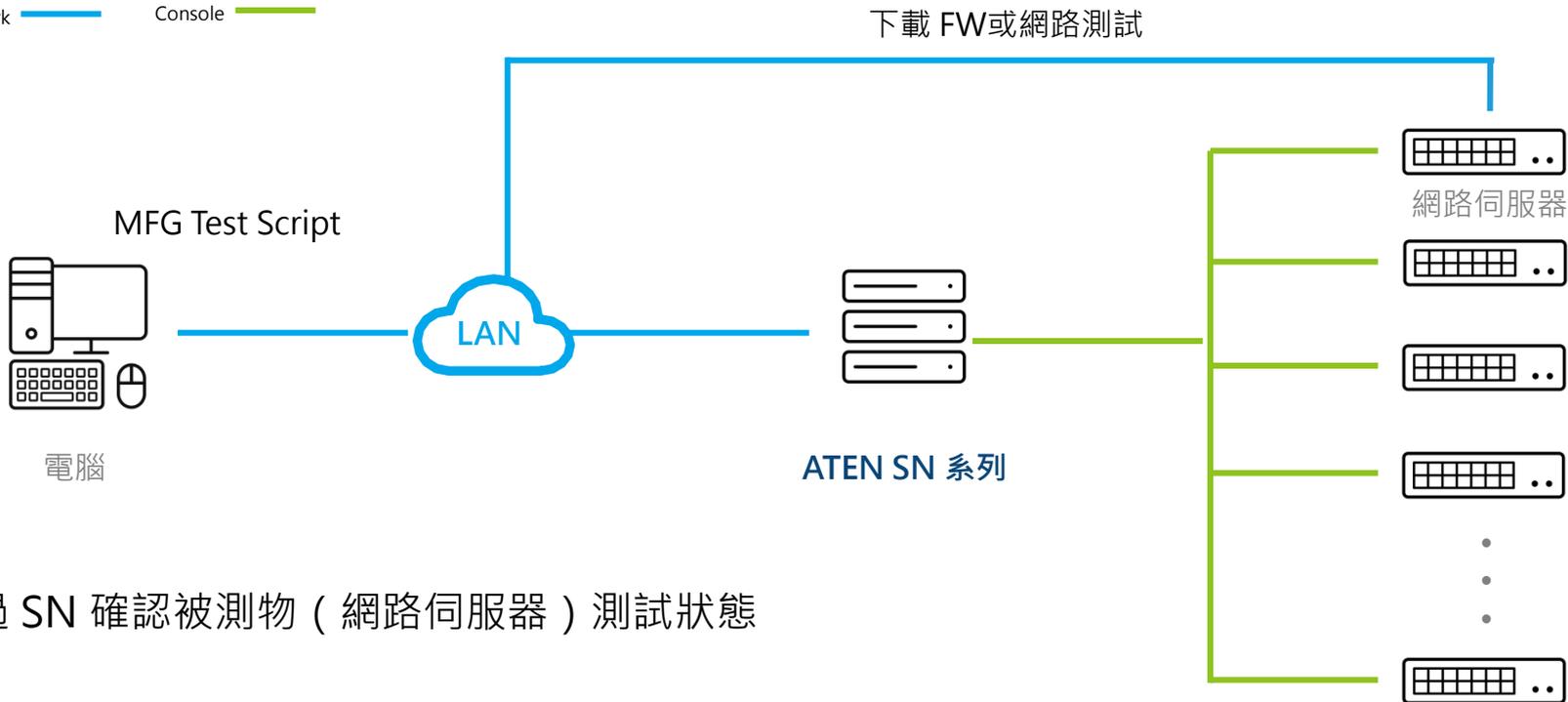
ATEN SN0148CO
序列設備伺服器

研磨數值使用 RS232 透過 SN 通訊，
電腦使用 Real COM 收集研磨機數值



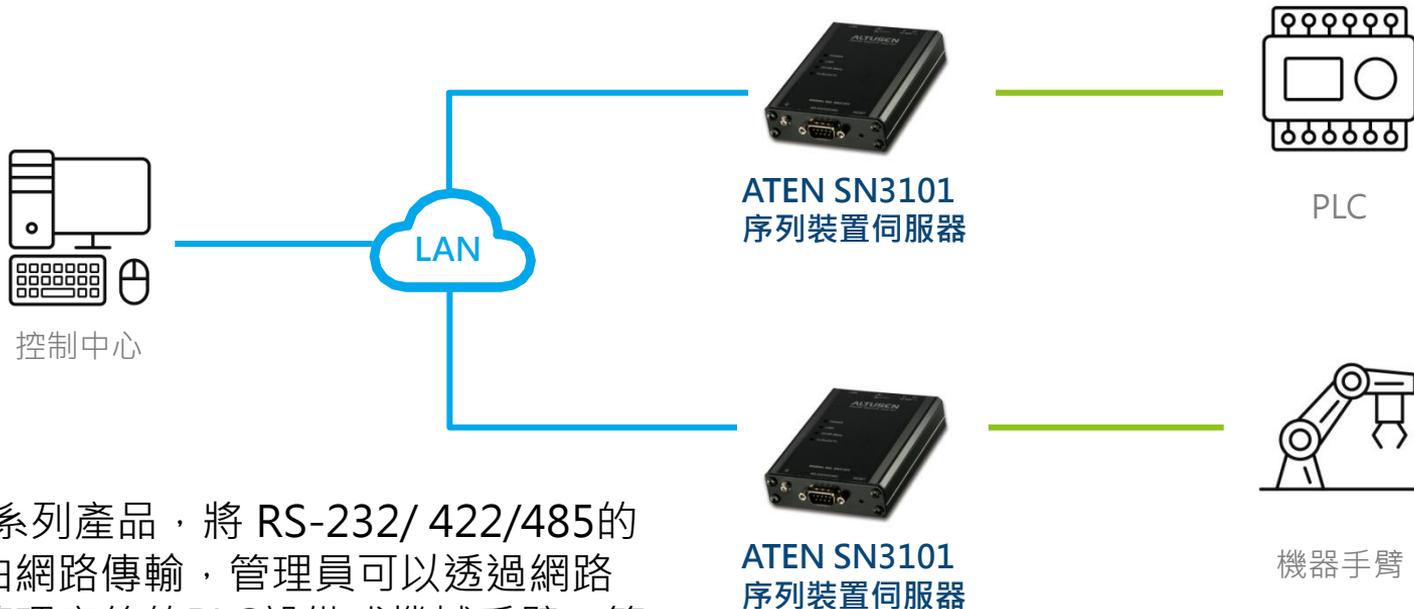
網通設備廠

Network  Console 



透過 SN 確認被測物 (網路伺服器) 測試狀態

Network  RS-232/RS-485 



透過SN系列產品，將 RS-232/ 422/485的訊號經由網路傳輸，管理員可以透過網路監控及管理產線的PLC設備或機械手臂，管理者不需於現場監控設備。

ATEN | SN產品系列 單埠、2埠

標準型

含PoE功能

1埠



SN3001 / SN3401



SN3001P / SN3401P

背視圖



2埠



SN3002



SN3002P

ATEN | SN產品系列—8埠(含)以上

雙電源/LAN

單電源/LAN

8埠



SN0108CO



SN9108CO

16埠



SN0116CO



SN9116CO

32埠



SN0132CO

48埠



SN0148CO

背視圖



以 SN0148CO 示意

遠端存取

升級傳統序列設備，透過網路遠端存取、設定及管理序列設備。



集中控管

技術人員在控制中心對機台收/送指令，減少穿梭於廠區的時間。



安全性提升

可在個別設備設定權限管理，提供安全存取。



穩定運作

SN 序列設備伺服器備有雙重的電源及網路，確保設備穩定運作。





✓ 資料蒐集 ✓ 精準操作 ✓ 高效管理

敏捷式 工業機聯網 簡單上手

免費POC體驗活動

ATEN智慧製造方案成功導入國內外
封測、面板、晶圓製造大廠 **2萬** 埠以上機台



- ✔ 產品應用部 資深經理-黃惠彬Vic
 - e-mail : huipen@aten.com.tw
 - Tel : (02)8692-6969分機1172
- ✔ 業務經理-黃俊穎 Teddy
 - e-mail : teddyhuang@aten.com.tw
 - Tel : (02)8692-6969分機:1147
- ✔ 行銷企劃部-許美雲 Athena
 - e-mail : athenahsu@aten.com.tw
 - Tel : (02)8692-6969分機1188

Simply Better Connections



透過影片下方**需求諮詢單**或**留言** 您的需求，將由專人為您服務!

Contact
需求諮詢

方案類別

數位科技 數位智 智能儲運 智能品質

整線自動化 上下料 智能加工 物件辨

需求諮詢單

諮詢內容

可輸入 500 字

留言

0則留言

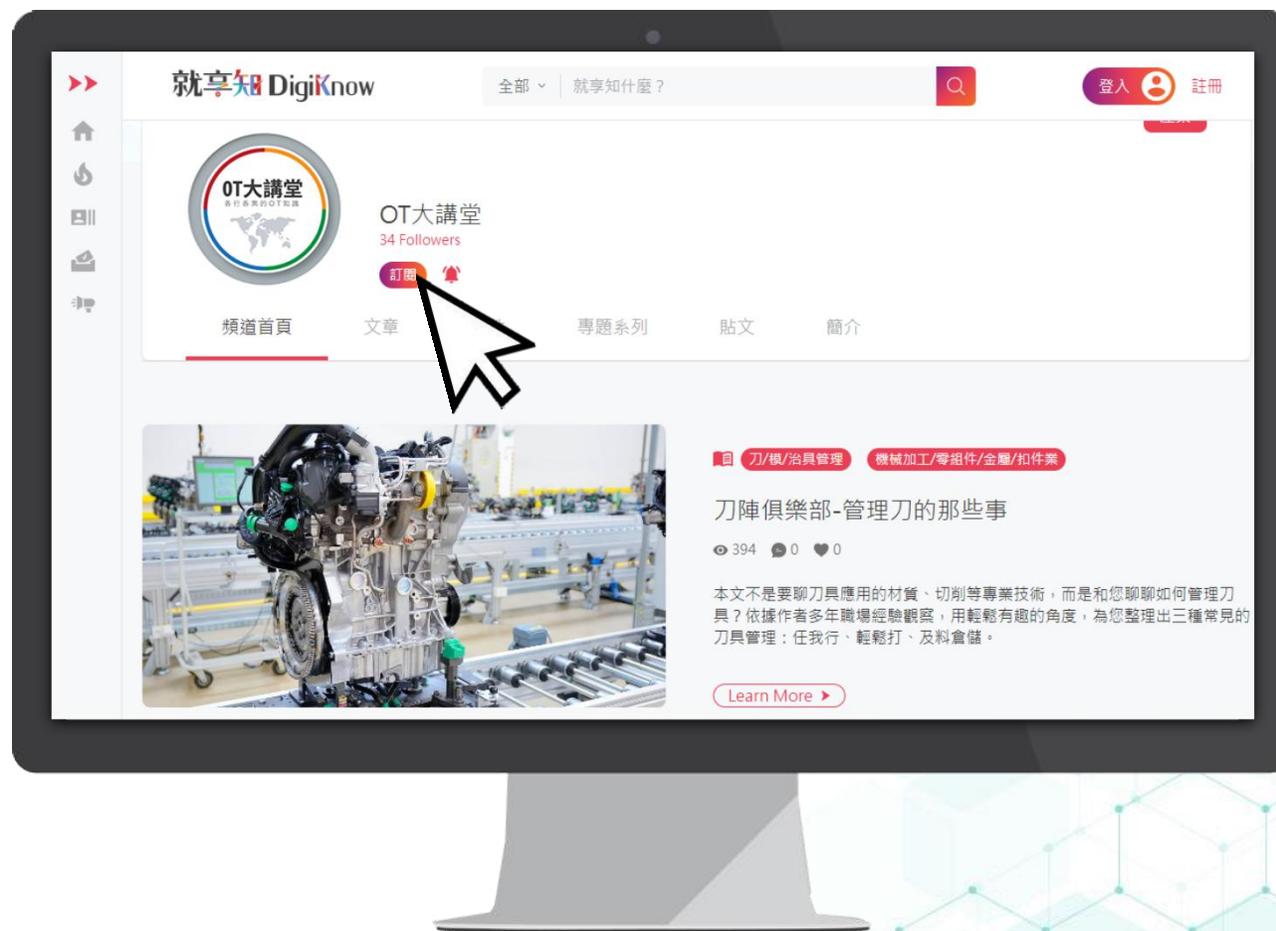
我想了解

留言

收藏 分享

加入就享知，獲取第一手OT資訊

訂閱 OT大講堂 頻道，即時掌握產業最夯OT新知



OT 大講堂

每週10堂OT應用主題
週二10:00~週五17:00

 AGV

 AOI

 機械手臂

 機聯網

 能源管理

 元宇宙

 系統整合

 刀具管理

無限次數回放觀看，彈性掌握學習時間