

訂閱 OT大講堂 頻道， 即時掌握產業最夯OT新知

The screenshot shows the DigiKnow website interface. At the top, there is a navigation bar with the logo '就享知 DigiKnow', a search bar, and user options for '登入' and '註冊'. The main content area features a profile card for 'OT大講堂' with a circular logo and '264 Followers'. A prominent red '訂閱' button is highlighted by a white mouse cursor. Below the profile card, there is a video player for a 'Geek+' episode titled '智動倉儲：AMR 無人搬運車新趨勢'. The video player includes a play button and a description: '每週10堂OT應用主題 週二10:00~週五17:00'. Below the video, there are tags for '刀/模/治具管理' and '機械加工/零組件/金屬/扣件業', and a post title '陣俱樂部-管理刀的那些事'. The post has 94 likes and 0 comments. At the bottom, there is a 'Learn More' button.



透過影片下方**需求諮詢單**或**留言** 您的需求，將由專人為您服務!

Contact
需求諮詢

方案類別

數位科技 數位智 智能儲運
 整線自動化 上下料 智能品質
 智能加工 物件辨

需求諮詢單

諮詢內容

可輸入 500 字

留言

0則留言

我想 **留言**

0 0 收藏 分享

OT大講堂

每週10堂OT應用主題

週二10:00~週五17:00



機聯網



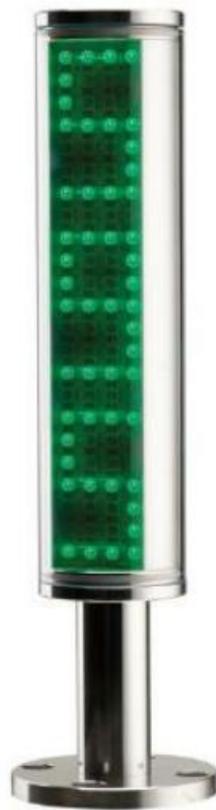
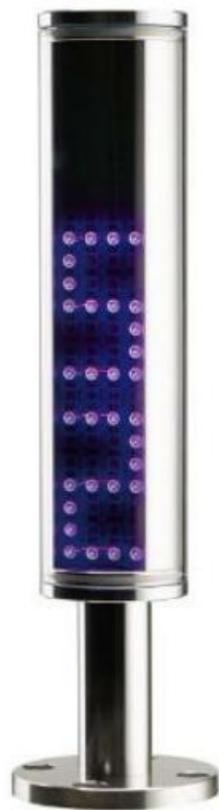
立允智造科技

智能指示燈在機聯網的應用規畫與實例

無限次數回放觀看，彈性掌握學習時間

智能指示燈 在機聯網的應用規畫與實例

王繼賢 Gary Wang
立允智造科技



落實目視化管理

將目視化管理落實到每一台設備

Let-LINK智能指示燈 藍芽5.0無線連接

有效改善傳統市場距離傳輸問題，降低機台間訊號干擾的發生！

機台串聯

設備訊號經藍芽連接至接收器，連線能力為單點對單點30公尺內。

網狀網路可在長距離中進行串接，每台Let-Gate最多連線裝置為25台。

亦可透過中繼器進行數據串接。

透過Let-LINK設置工廠內的物聯網環境，後續裝置僅要符合BLE5.0規範，即可直接入網。





氣動工具機



臥式車床



射出成型

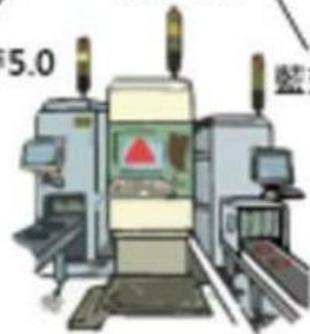


藍芽5.0接收器

藍芽5.0

藍芽5.0

藍芽5.0



水噴織機



小型加工機



急診室檢體盒

燈色顯示-綠燈常亮

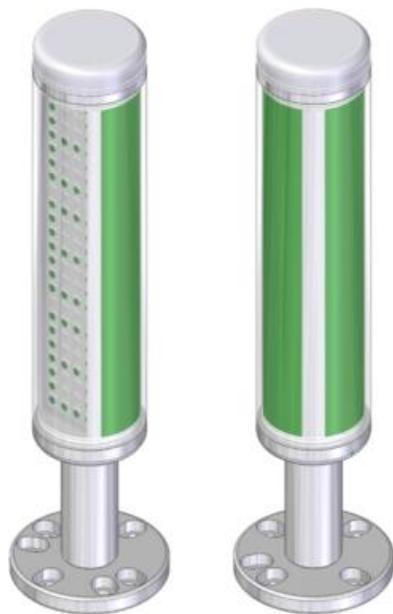
數字顯示-綠色工時倒數。

狀態指示-設備運行

系統顏色-綠色

系統代號-4

啟動方式-綠線訊號-機台連動



燈色顯示-黃燈常亮

數字顯示-黃色數字-運行數量
-紅色數字-操作時間
-紫色數字-操作平均

狀態指示-待機

系統顏色-黃色

系統代號-2

啟動方式-黃線訊號-機台連動



燈色顯示-紅燈常亮

數字顯示-正數紅色時間

狀態指示-異常

系統顏色-紅色

系統代號-1

啟動方式-紅線訊號-機台連動



燈色顯示-無

數字顯示-無

狀態指示-停機

系統顏色-灰色

系統代號-0

啟動方式-輸入端無訊號



燈色顯示-紫色閃爍

數字顯示-紫色狀態代號與正數紅色時間交替顯示

狀態指示-除外工時0~9

系統顏色-紫色閃爍

系統代號-10~19

啟動方式-手動-遙控器-左2+方向鍵與確認鍵



燈色顯示-藍燈閃爍

數字顯示-藍色狀態代號與正數紅色時間交替顯示

狀態指示-工程工時0~9

系統顏色-藍色閃爍

系統代號-20~29

啟動方式-手動-遙控器-中1+方向鍵與確認鍵



燈色顯示-橙燈閃爍

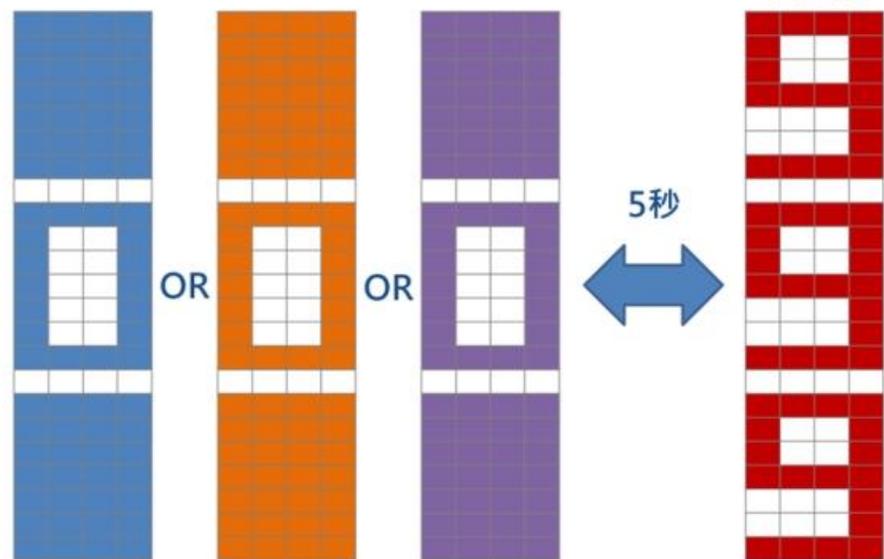
數字顯示-橙色狀態代號與正數紅色時間交替顯示

狀態指示-非除外工時0~9

系統顏色-橙色閃爍

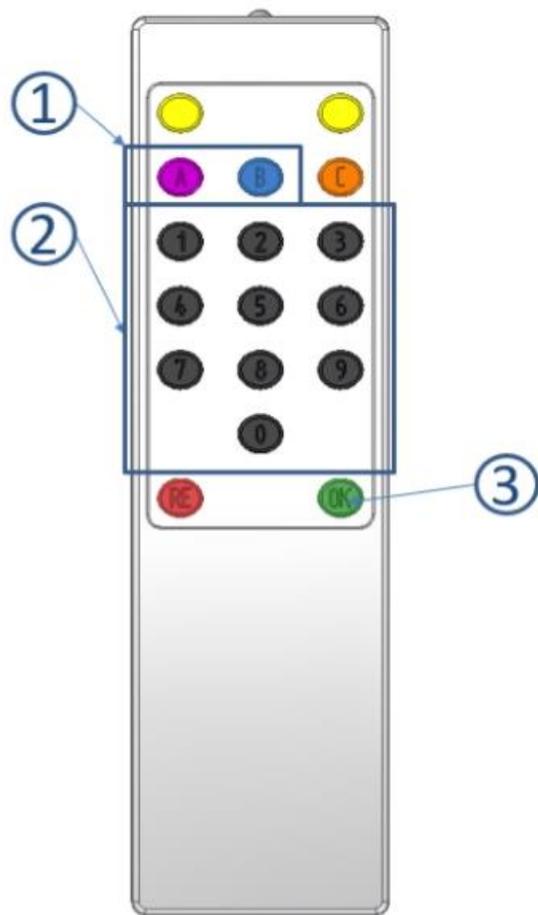
系統代號-30~39

啟動方式-手動-遙控器-右2+方向鍵與確認鍵



遙控器對準智能指示燈數字面上方接收器處。

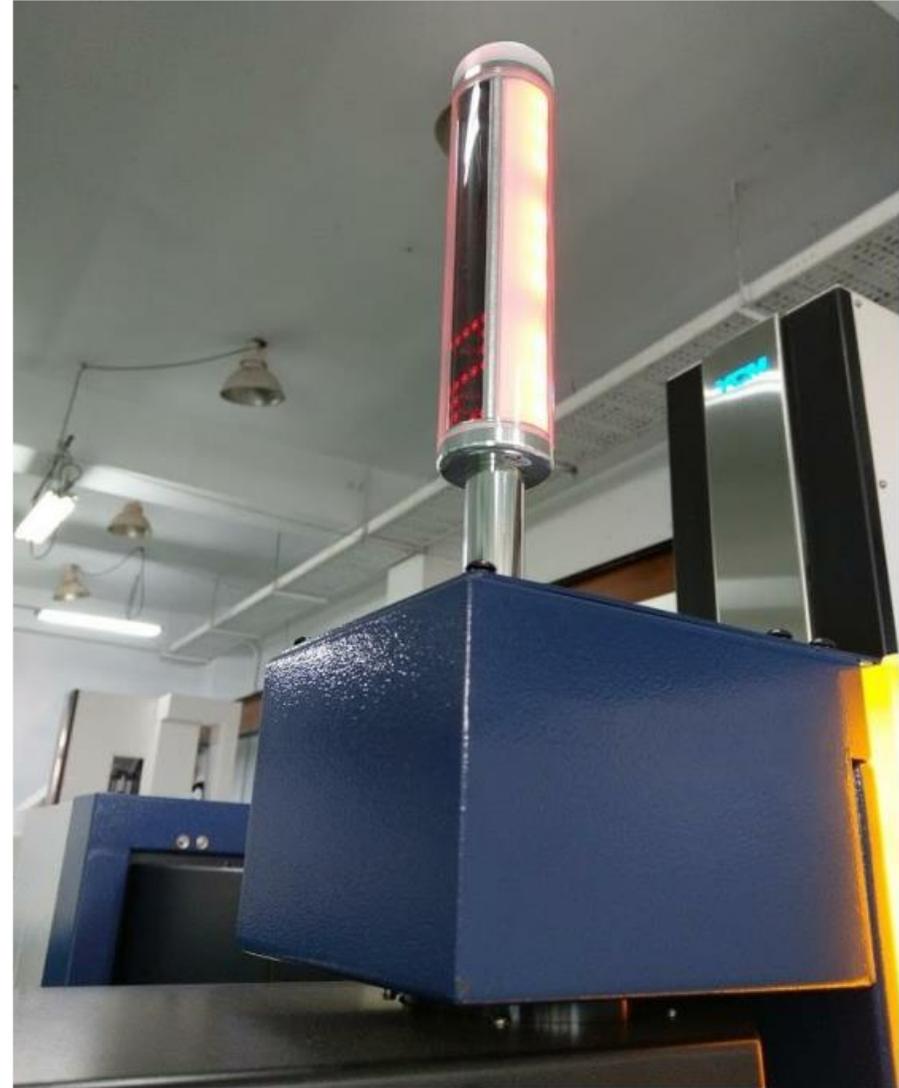
- 1- 按下報工類別 (A) 或 (B) 按鍵。
此時智能指示燈會亮起對應的顏色
(A為紫色) (B為藍色)
- 2- 按下報工代號鍵(0-9)。
- 3- 按下(OK)鍵確認報工狀態。
此時智能指示燈會亮起對應的顏色與報工代號。
(A為紫色+代號) (B為藍色+代號)



- 按鈕-(調機)-需調機通報
- 按鈕-(換刀)-需換刀通報
- 按鈕-(+10)-數值+10
- 按鈕-(-10)-數值-10
- 按鈕-(+1)-數值+1
- 按鈕-(-1)-數值-1
- 按鈕-(確認)-確認與記憶
- 按鈕-(暫停次數)-分段設定
- 按鈕-(蜂鳴器)-蜂鳴器作用時間設定
- 按鈕-(倒數/正數)-倒數與正數模式切換
- 按鈕-(工時重置)-時間記錄歸零
- 按鈕-(數量歸零)-操作記錄歸零























Thank You

立允智造科技

透過影片下方**需求諮詢單**或**留言** 您的需求，將由專人為您服務!

Contact
需求諮詢

方案類別

數位科技 數位智 智能儲運 討論 智能品質

整線自動化 上下料 智能品質

智能加工 物件辨

需求諮詢單

諮詢內容

可輸入 500 字

留言

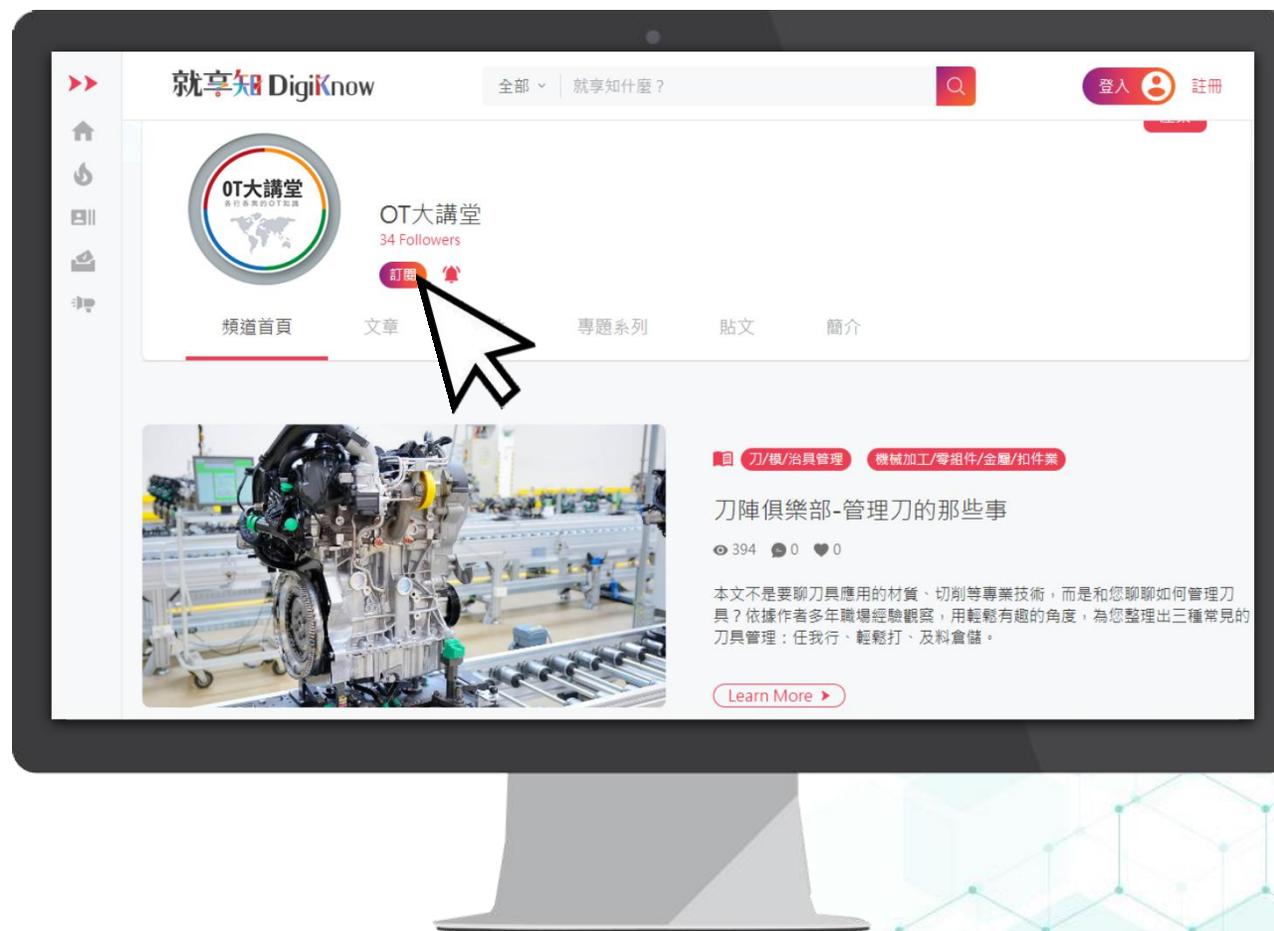
0則留言

我想了解 **留言**

收藏 分享

加入就享知，獲取第一手OT資訊

訂閱 OT大講堂 頻道，即時掌握產業最夯OT新知



OT大講堂

每週10堂OT應用主題

週二10:00~週五17:00

 AGV

 AOI

 機械手臂

 機聯網

 能源管理

 元宇宙

 系統整合

 刀具管理

無限次數回放觀看，彈性掌握學習時間