

訂閱 OT大講堂 頻道， 即時掌握產業最夯OT新知



透過影片下方**需求諮詢單**或**留言** 您的需求，將由專人為您服務!

Contact
需求諮詢

方案類別

數位科技 數位智 智能儲運 智能品質

整線自動化 上下料 智能加工 物件辨

需求諮詢單

諮詢內容

可輸入 500 字

留言

0則留言

我想 **留言**

0 0 收藏 分享

OT大講堂

每週10堂OT應用主題

週二10:00~週五17:00

 刀具管理

 TENPRO 騰柏科技

刀具管理入門注意事項

無限次數回放觀看，彈性掌握學習時間

刀具管理 入門注意事項



騰柏科技 www.tenprotech.com

數智夥伴大聯盟 



大綱

CONTENTS

01 / 刀片管理

02 / 刀桿管理

03 / 其它管理

04 / 回收管理

05 / 操作簡介

06 / 系統整合

07 / 資安保護



PART
01

刀片管理

刀片管理 刀桿管理 其它管理 回收管理 操作簡介 系統整合

工廠現況 騰柏解決方案 方案比較



領料單

日期	品名	規格	數量	備註
2023/08/01	鑽頭	Ø12 118mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø10 100mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø8 80mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø6 60mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø4 40mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø3 30mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø2 20mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø1.5 15mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø1 10mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø0.8 8mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø0.6 6mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø0.5 5mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø0.4 4mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø0.3 3mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø0.2 2mm HRC 65±0.05	1	機台用
2023/08/01	鑽頭	Ø0.1 1mm HRC 65±0.05	1	機台用

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



該如何管理刀具呢?

常見反應：

1. 刀具上百種，怎麼管？
2. 技師領刀變得不方便，不想配合
3. 刀具有大有小，一個櫃子怎麼滿足？
4. 領用紀錄凌亂鬆散，誰碰誰倒楣
5. 管理的刀具設備那麼貴，買不下手
6. 刀子有新有舊，怎麼分類？
7. 操作複雜，技師沒空學

我們的建議:

1. 建立刀具料號 與最低庫存 (最基本)
2. 常用型(消耗量大的) 刀具先納管
3. 一開始不是要限制人員領刀, 是要統計正確數量
4. 一個櫃子就能滿足90%以上的刀具
5. 領刀過程要迅速
6. 簡單操作, 最好跟滑手機一樣
7. 最好有提供使用統計報表
8. 選擇具有自主開發軟體的廠商
9. 最終可建立「工單領刀制度」

導入前

領料單

領料日期	品名	規格	數量	零件編號	申請人	備註
7/27	螺絲	DIN 374 MF 10x0.75 6H	1	50001	張三	50001
7/28	鑽孔刀	5220 ECL 10*2R	1	50002	張三	50002
7/29	鑽孔刀	ECL2 512*3RC TIALN	1	50003	張三	50003
7/30	銼石內徑刀	PLB 12x10°	1	50004	張三	50004
7/30	天鉤沖頭	Ac6. Hole 12.59 R x90	1	A20005	張三	
7/30	溝槽刀	ToF 22R050-005-PR115	1	50006	張三	
7/31	出水高壓前導刀	CH-SDJCR1212JX11	1	120007	張三	
7/31	端面溝槽刀	MFR5 50.75L2 BXC	2	A20008	張三	
7/31	端面溝槽刀	MFR5 50.75L2 BXC	1	A20009	張三	
8/1	先導螺絲	M2.5x0.45 6H	1	50010	張三	50010
8/2	鑽孔刀	PLB 12x10°	1	50011	張三	
8/3	銼石內徑刀	PLB 12x10°	2	50012	張三	
8/4	鑽孔刀	56mm*0.2R	1	C20013	張三	50013
8/6	內孔銼刀	CXC-04TH32x12-045R	1	10014	張三	
8/7	鑽孔刀	φ 6.0 x R0.3	1	50015	張三	

- 全部的人寫在同一張
- 塗塗改改、字跡潦草
- 還要二次人工到excel
- 資料可信度？
- 即時性？
- 無法反應實際成本

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



- 改掉舊的管理刀具習慣

- 使用刀具設備納管

- 建立領刀制度
- 搜集刀具領用資訊

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



- 24小時待命
- 無紙本領刀
- 資料庫紀錄：領出/入庫
- 自動編輯常用報表
- 不用二次重工
- 報表可轉出 / 編輯 / 儲存
- 可遠端查詢庫存現況
- 支援「工單領刀」



騰柏 T系列

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



1. 工業專用
2. 滿足90%刀具形式
3. 專利設計
4. 可客製儲位
5. 佔地面積小
6. 報表提供
推力2.5kg
7. (max 10kg)



TENPRO

三格

四格

五格

領料單

物料代號	品名	規格	數量	工作編號	申請人	備註
✓ 257	車刀	Ø16x17x ME 02x0.95 LH	1	40001	張	車刀
✓ 261	車刀	7x20 EcL 10x2R	1	40001	張	車刀
✓ 269	車刀	6x12 012*3R C TIALN	1	40001	張	車刀
✓ 265	銼刀	12x 12x 12x 12	1	40001	張	銼刀
✓ 266	銼刀	2x6 12x6 12x6 12x6	1	40001	張	銼刀
✓ 262	銼刀	Taf 25x0.50-0.05-PR1115	1	40001	張	銼刀
✓ 261	銼刀	CH-S03CR121211	1	40001	張	銼刀
✓ 261	銼刀	MFR C 20.75 622 BX	2	40001	張	銼刀
✓ 261	銼刀	MFR C 20.75 622 BX	1	40001	張	銼刀
✓ 261	銼刀	MGR6 R0.2 110 BX	1	40001	張	銼刀
✓ 262	銼刀	M25x0.45 LH	1	40001	張	銼刀
✓ 261	銼刀	RMT 0.2x0.15	1	40001	張	銼刀
✓ 261	銼刀	PL6x0.10	2	40001	張	銼刀
✓ 261	銼刀	6mm*0.2R	1	40001	張	銼刀
✓ 261	銼刀	CX5-14TH32x0.2-6x0.5R	1	40001	張	銼刀
✓ 261	銼刀	Ø 1.2x0.2	1	40001	張	銼刀



TENPRO 騰柏科技

騰柏科技股份有限公司
工單編號：TSF05-20080007


TSF05-20080007

1  **CCMT07|2-1-DIB55 (NUM=1)**
庫存 7 1人/庫 價位 0103-3 工單已領數 0 工單剩餘數 1
Reason

2  **CCMT07|2-1-DIB55 (NUM=1)**
庫存 6 1人/庫 價位 0115-3 工單已領數 0 工單剩餘數 1
Reason

3  **Endmill04|8mm Cuttin (NUM=4)**
庫存 12 1人/庫 價位 0109-1 工單已領數 0 工單剩餘數 4
Reason

4  **Endmill04|8mm Cuttin (NUM=4)**
庫存 10 1人/庫 價位 0109-1 工單已領數 0 工單剩餘數 4
Reason

5  **VCGT_110302MN-FC AC530U|VCGT 110302MN-FC AC**
庫存 20 1人/庫 價位 0101-1 工單已領數 0 工單剩餘數 2
Reason

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

可擴充多機



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

可選配升降平台



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



市場上還有其它選擇嗎?



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

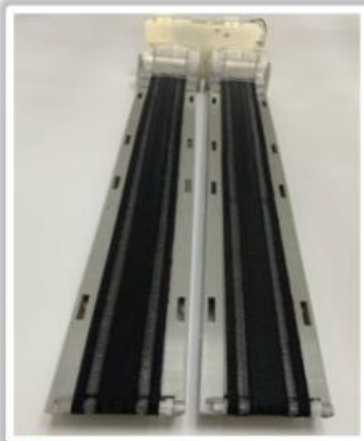
系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

彈簧 / 履帶 / 格櫃



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

彈簧型式



- 間隔固定，不同刀具需不同尺寸

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

履帶型式



- 只適合有重量且須站得穩的刀具
- 刀具太細出貨不精準
- 小於履帶寬度的也不行放入
- 容易受現場油氣影響

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

格櫃型式



- 空間利用率低
- 一格放多支，管理不易
- 塑膠殼面無法耐用
- 只能用矮櫃，儲物空間受限
- 可能綁定一些條件

捨棄式刀片比較



*騰柏方案
可單片散裝
擺放實景

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



關鍵

- ⑥ 沒有辦法跟ERP整合
- ⑥ 無法客製軟體
- ⑥ 無法建立工單領刀



PART
02

刀桿管理





現況:

自行取用、人工記錄

可能遭遇問題:

- 庫存不符
- 不知閒置可用刀桿有哪些
- 缺少刀桿 (改變製程因應)
- 庫存積壓 (多備刀桿)
- 刀桿還回時隨意擺放

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



- 刀桿管理
- 最大205刀桿Max
- 每支獨立上鎖
- 可存放多種規格的刀具
- HSK、BT、CAPTO、動力刀座
- 專利刀桿保護套防鏽防刮(選配)
- 可擴充櫃
- 停電可用



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



- 櫃體易晃動
- 無單支解鎖功能



PART
03

其它管理



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案



現況:

高單價刀具難以管理
具有重量的刀具難以存放

可能遭遇問題:

- 刀具成本控管
- 不知閒置可用其它有哪些
- 如何管理二手刀具
- 販賣機式無法荷重

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案



- 高單價物料
- 耐用物料管理
- 高精度管理
- 單格管控
- 單層荷重70/180公斤
- 單櫃荷重500/1000公斤
- 可客制化格位空間
- 150-300種刀具管理
- 可擴充櫃
- 停電可用

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案



客製軟體功能

- 舊刀餘命管理
- 系統辨別儲位
- 可支援報表
- 人員領用上限提示
- 機台綁定刀具
- 機外倉整合模組
- ERP 整合優勢



刀片
管理刀桿
管理其它
管理回收
管理操作
簡介系統
整合

其它管理-M系列



2023 最新系列



規格	M1000	M1000 Lite
主櫃 寬 x 高 x 深	650 x 2000 x 475mm	650 x 2000 x 475mm
每層耐重	50kg	50kg
電壓	110 - 220V	110 - 220V
螢幕	觸控式 / 22"	/
工業電腦	•	/
主櫃格數 (寬 x 高 x 深)	9格 (570 x 84 x 445mm)	9格 (570 x 84 x 445mm)
停電取用	•	•

可選購配備規格			M1000	M1000 Lite	
擴充櫃	26格	寬 x 高 x 深	600 x 2000 x 475mm	•	•
		單格寬 x 高 x 深	196 x 124 x 445mm		
	36格	寬 x 高 x 深	720 x 2000 x 475mm	•	•
		單格寬 x 高 x 深	255 x 84 x 445mm		
	36格	寬 x 高 x 深	880 x 2000 x 475mm	•	•
		單格寬 x 高 x 深	335 x 84 x 445mm		

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

其它管理-M系列



- 可客製化儲位

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

其它管理-M系列



- 可客製化空間
- 領用異常警報
- 可設置歸還時間
- 超時提醒
- 設有緩衝墊



手工具、鋸片、賽規、動力刀座...等

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

其它管理-M系列



可規劃條碼、RFID控管





PART
04

回收管理

回收管理



- 可條碼控管回收
- 具有回收報表
- 裝滿提示
- 另有隨機回收倉 (客製)





PART
05

操作簡介

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

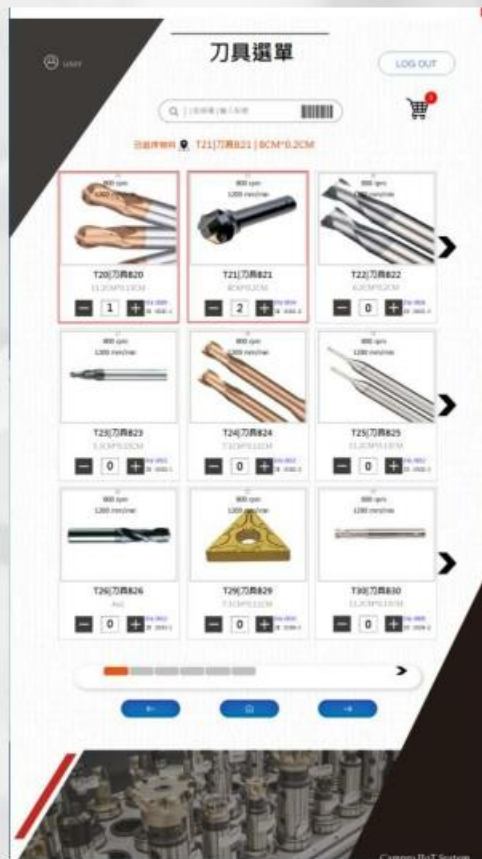
直覺性操作



*帳號管理



*權限分責



*視覺管理



*顏色管理/庫位狀態

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

報表下載



*出入庫明細表

*低庫存通知

*庫存盤點表

*刀具領用明細表

*使用者領用明細表



PART
06

系統整合

鼎新ERP工單整合實例



• 可與ERP系統進行整合、自動生成領料單(資料交換)

整單操作 明細操作 相關資料 相關作業 相關查詢 相關報表 相關參數

工單號碼: 7-... 單據日期: 2020/04/22 工單項目: 1-一般工單 1-數值

主管人員: 00535 工廠: 1-華先發料制

工單同步所需欄位

工單來源	工單號碼	工單日期	工單狀態	生產料號明細	產品序號	備註	異動資料
4母工單轉入				生產料號: E-000000000000000001	01	部門供應碼: T03_31201	世明D課
				品名: POST_EXDPLUS 鑽1		預計開工日: 2020/04/22	
				規格: (ROHS,保固合約,臺灣生產) 材質: C3604		預計完工日: 2020/04/22	
				生產數量: 3,000,000.000 PCS		加工中心:	
				參考數量: 3,000,000.000 PCS		機台部門:	
				製程: 製程編號: 01			
				指定機台號:			

項次	標準	部位	說明	作業編號	說明	作業序	BOM料號	標準發數量	單位	說明	參考單位數量	參考單位	額外代買數量	已發數量	結帳數量	未發數量	未足數量
20	0	A...					E-000000000000000001	22.000	PCS	PCS/個/...	22.000	PCS	0.000	8.000	0.000	14.000	14.000
30	0	A...					E-000000000000000001	15.000	PCS	PCS/個/...	15.000	PCS	0.000	15.000	0.000	0.000	0.000
40	0	A...					E-000000000000000001	38.000	PCS	PCS/個/...	38.000	PCS	0.000	14.000	0.000	24.000	24.000
50	0	A...					E-000000000000000001	11.000	PCS	PCS/個/...	11.000	PCS	0.000	2.000	0.000	9.000	9.000
60	0	A...					E-000000000000000001	22.000	PCS	PCS/個/...	22.000	PCS	0.000	0.000	0.000	22.000	22.000

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

如無法與ERP交握 可另選擇用「工單維護+領刀」



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

官方授權系統整合商



官方授權系統整合商



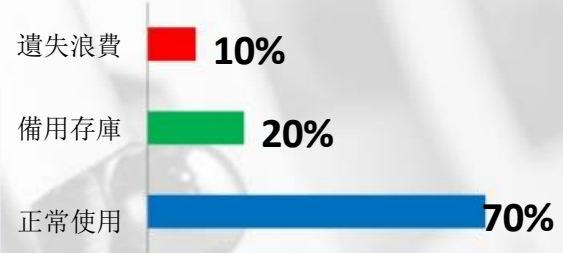
為什麼要導入智慧倉儲系統？效益 ROI

★降低刀具成本 TOOL COST DOWN (↓ 10%)

若工廠每月刀具成本20萬元，一年約需240萬元。導入刀具櫃以後，成本降至216萬，省下10%成本。



刀具使用量



※ 更精準的領刀紀錄，提供庫存參考。
 ※ 人員不敢隨意浪費，進出有據。

★減少人員領料投入時間 TIME COST DOWN (↓ 98% 領刀與統計作業時間)

現場領刀，報表填寫登記，刀具發料作業時間，資料建置重工時間...等約70分鐘，導入以後不到 1 分鐘。(省下時間成本)

	工作內容	開單/登記	找取刀具	發料	核對	KEY入表單	統計匯整	總共花費時間
導入前	作業時間	2分鐘	3分鐘	2分鐘	3分鐘	30分鐘	30分鐘	70分鐘
導入後	工作內容	登入系統	條碼選刀	發料	工單領刀自動核對	系統操作省去重工時	系統一鍵輸出報	總共花費時間
	作業時間	1秒	1秒	30秒	0	0	0	不到1分鐘

※ 刀具櫃系統與ERP可同步，ERP工單領用刀具清單帶入刀具系統。(客製)
 ※ 人員以工單上的條碼，在刀具櫃上掃描後領刀。(客製)
 ※ 可支援超額領取異警通知或暫時限制人員領用。(客製)

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



刀具管理 不僅是單純進出庫存管理 跟節省人員統計時間

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



還有
最重要
的一件事



PART
07

資安保護

刀具管理設備有符合資安嗎？





誰是受駭者...



騰柏做的永遠比您想的多



騰柏科技股份有限公司 - 刀具管理系統 - 源碼安全檢測服務初測報告

源碼安全檢測服務成果摘要

本次測試由騰柏科技股份有限公司委託三甲科技股份有限公司於一一一年十月針對貴公司騰柏科技股份有限公司進行原始碼安全測試與分析。於測試期程結束後，受測單位即著手修正初測所發現之弱點，並於一一一年十月份實施源碼安全檢測複測，服務成果評估表如表 1，本次複測於目標範圍內未發現弱點，相較前次測試，**本次複測已修復 1 項高風險弱點**。詳細施測內容及建議之解決方案請參照本源碼檢測服務複測報告。

表 1、源碼安全檢測服務成果評估表

騰柏科技股份有限公司 - 刀具管理系統源碼安全檢測服務	
測試期程	2022 年 10 月 19 日至 2022 年 10 月 26 日
功能模組	(1 基本功能模組、(2)入庫模組、(3)一般領刀模組、(4)依生產機台領刀模組、(5)依類別領刀模組、(6)結合工單模組、(7)條碼&調撥模組、(8)超領管製模組、(9)機外倉庫&異質整合模組
弱點名稱 (複測結果)	未發現安全風險
已修復弱點	1. Database queries should not be vulnerable to injection attacks
風險比例	高風險：0.00% 中風險：0.00% 低風險：0.00%
整體評估	<u>未發現安全風險</u>

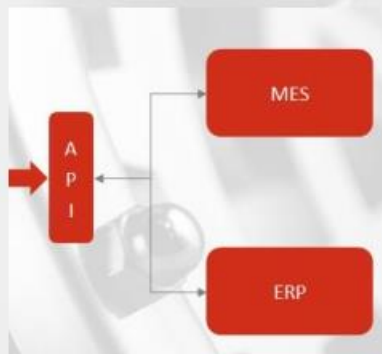
您選擇騰柏的理由



*智慧設備



*刀具系統



*整合能力



*完善售服



*資安通過



刀具管理時代來臨 騰柏是您最佳解決方案



騰柏科技 www.tenprotech.com

數智夥伴大聯盟

Thank You



騰柏科技股份有限公司

TENPRO

透過影片下方**需求諮詢單**或**留言** 您的需求，將由專人為您服務!

Contact
需求諮詢

方案類別

數位科技 數位智 智能儲運 討論 智能品質

整線自動化 上下料 智能品質

智能加工 物件辨

需求諮詢單

諮詢內容

可輸入 500 字

留言

0則留言

我想了解

留言

收藏

分享

加入就享知，獲取第一手OT資訊

訂閱 OT大講堂 頻道，即時掌握產業最夯OT新知



OT大講堂

每週10堂OT應用主題

週二10:00~週五17:00



無限次數回放觀看，彈性掌握學習時間