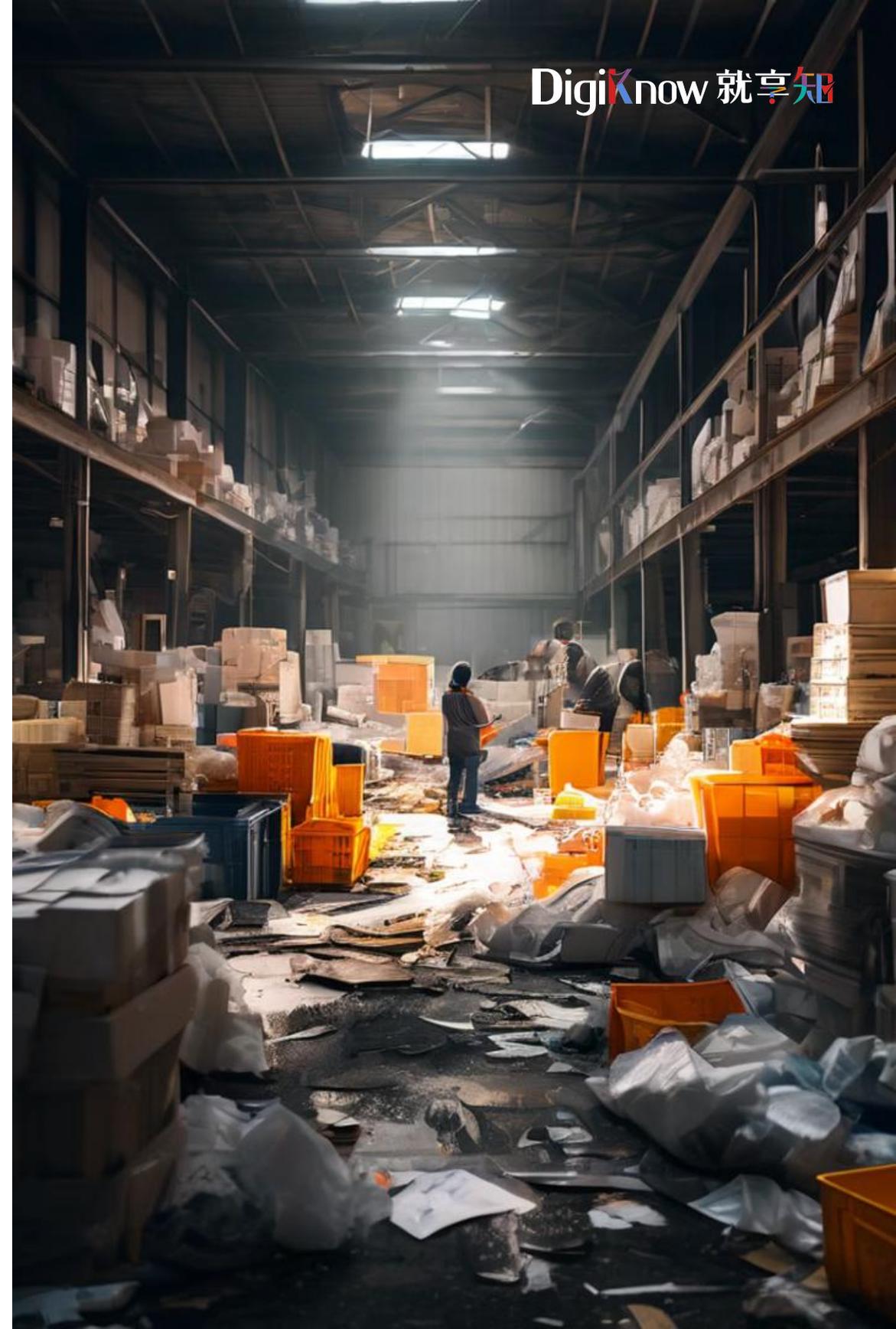


# 倉庫這麼大，我要的料在哪裡？

倉儲管理是企業供應鏈順暢運作的關鍵。良好的倉儲管理可確保商品存放品質、即時揀貨和有效庫存監控。

然而，許多企業面臨找不到料的問題，影響生產效率。





## 常見找料問題

### 分散放置

同類型貨物分散在不同區域，增加管理難度。

### 標示不清

倉儲配置和標示缺乏系統化，新員工難以快速找到商品。



# 找料快、狠、準的關鍵

## 1 分類有條不紊

物料應按類別整齊擺放，便於查找。

## 2 位置整齊劃一

每種物料都有固定位置，減少混亂。

## 3 產品資訊標示分明

清晰標示物料信息，方便識別。



# 倉儲空間規劃原則

## 高頻率物品

進出貨頻率高的貨物應靠近門口，提高效率。

## 大型重物

體積大或較重的貨物不宜放置高處，確保安全。

## 相關產品

相關產品應放在鄰近區域，便於一次找齊。

# 倉儲空間規劃解決方案

1

料件分類

依照路領用需求規劃路順，避免跳躍式檢/備料。

2

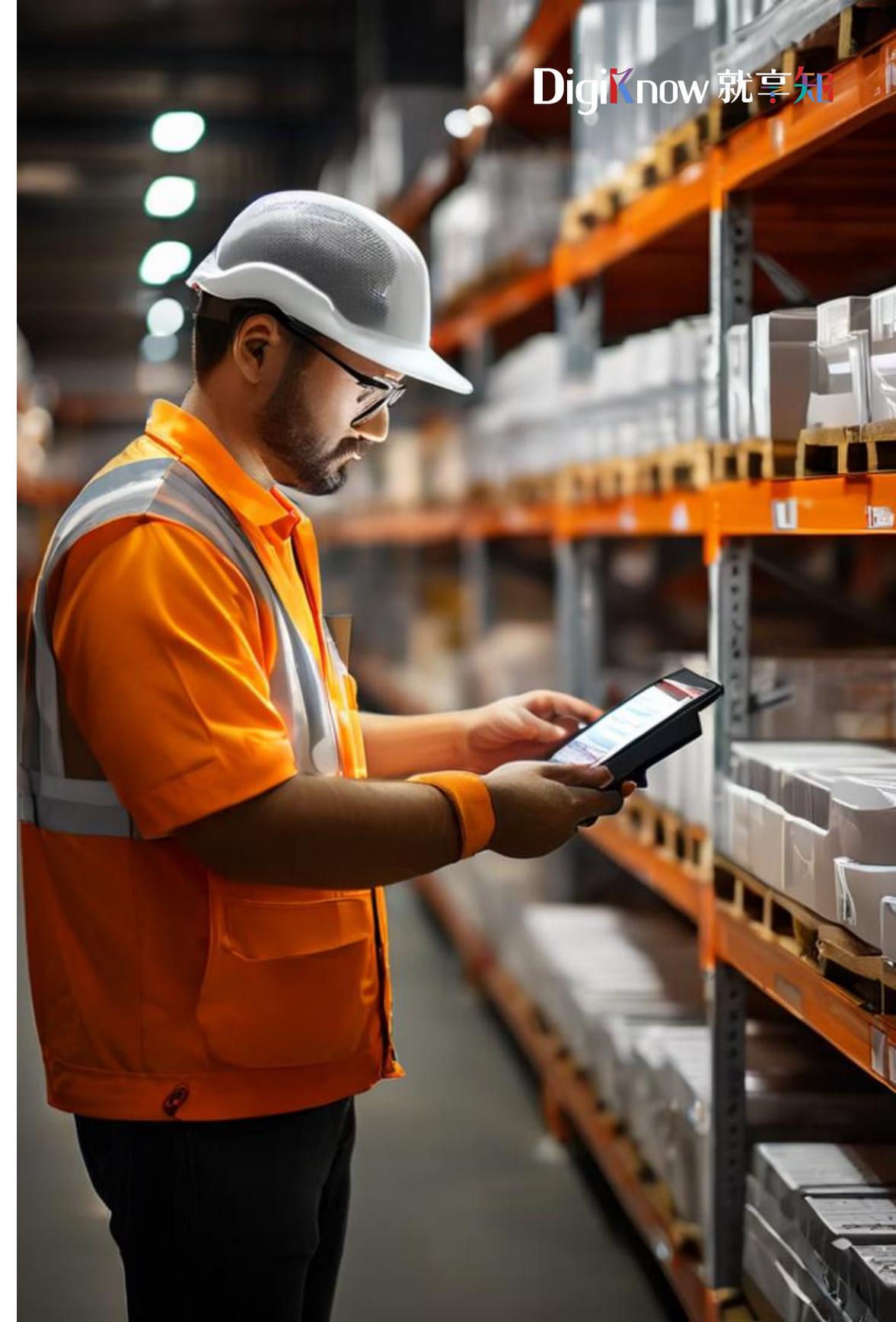
標籤條碼設計

清楚標示品名規格數量批號日期等信息。

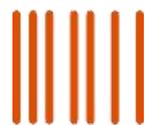
3

熱區設計

急用料規劃入熱區儲位，減少搬運時間。



# 數位工具輔助倉儲管理



## 條碼系統

提高物料辨識度和進出貨準確度。



## 倉儲管理系統

協助人員作業，減少人力成本和作業時間。



## 電子看板

指示急用料位置，提高效率。



# 倉儲效率對企業的影響

## 減少人力浪費

系統化管理減少對人的依賴。

## 提高備貨效率

影響後續的備貨作業速度。

## 增強市場應變

面對市場變化時更能靈活應對。



# 倉儲效能的重要性

## 競爭力基石

倉儲效能是影響企業競爭力的重要因素之一。

## 營運後盾

良好的倉儲管理是企業厚實的營運後盾。

