

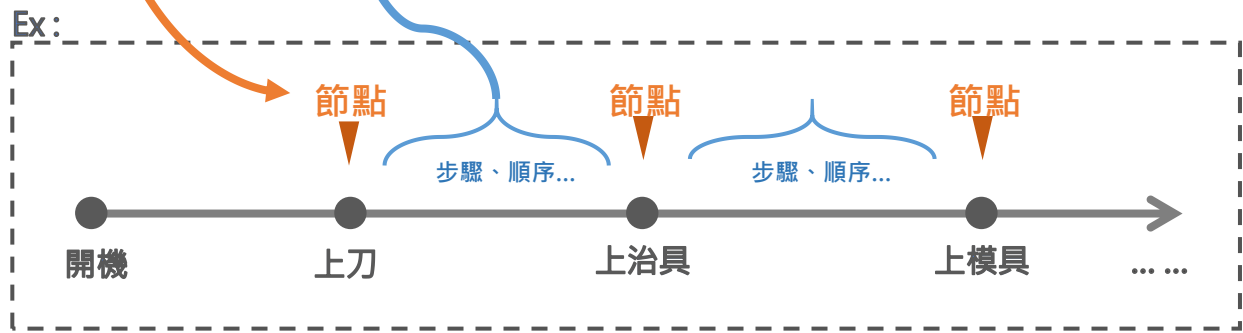
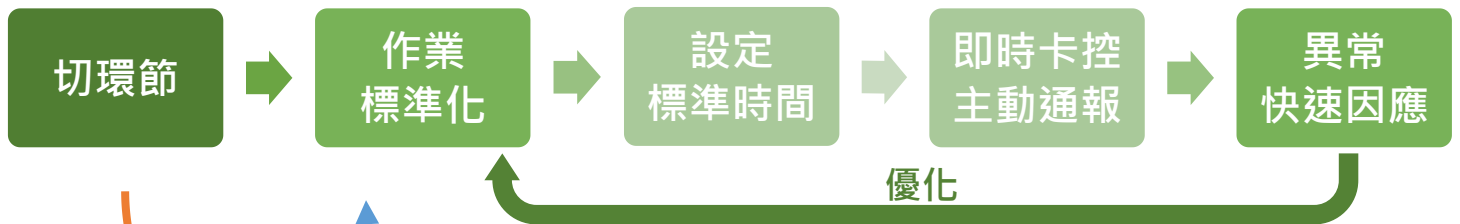
高設備績效 OEE

有目的
以終為始

$$\begin{matrix}
 \text{A} & \times & \text{P} & \times & \text{Q} & = & \text{OEE} \\
 \text{時間稼動率} & & \text{性能稼動率} & & \text{良率} & & \text{總體設備效率} \\
 (\text{設備可用率}) & & (\text{生產能力}) & & & &
 \end{matrix}$$

$$\frac{\text{實際生產時間}}{\text{機台預計生產時間}} \times \frac{\text{實際產出}}{\text{目標產出}} \times \frac{\text{良品}}{\text{實際產出}} = \text{______} \%$$

有方法
數據驅動



※科普小知識※

- 世界等級：85%
- 一般企業：40-60%

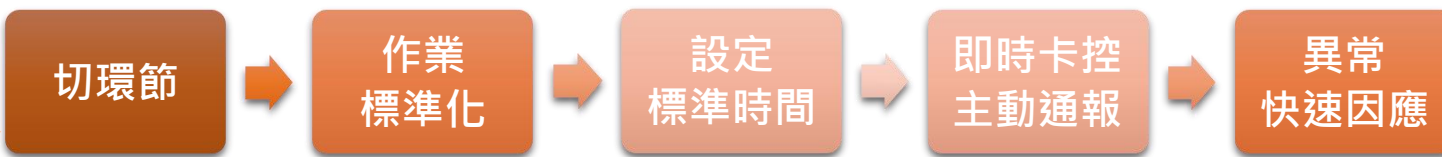
決戰汽零終點線

高設備績效 OEE

有目的

以終為始

$$A \times P \times Q = OEE$$



有方法

數據驅動

OT數據 (機聯網)

IT數據

有步驟

系統化管理

	異常分類	生產機台				周邊機台	檢量測	工單/軟體系統數據
		機況	數量	製成參數	實際數據	實際數據	品質數據	IT與人員回報數據
生產前	直接異常			製程參數是否設對			首件是否檢驗合格	點檢、上刀治模、調機 試產、上工紀錄...
生產中	直接異常	故障是否已通報並處裡		參數是否被不明更動		故障是否已通報並處裡	尺寸是否有誤差 表面是否有瑕疵	Buffer也是浪費
	推論異常		生產節拍是否如期		感測值是否超過上下限	刀治模具是否已達保養時間		
	預測異常				機台性能是否衰退			
生產後	直接異常							下刀模清潔保養紀錄 校正數據...