

OT大講堂

每週10堂OT應用主題

週二10:00~週五17:00

 刀具管理

 TENPRO 騰柏科技

一櫃搞定CNC刀具庫存管理


無限次數回放觀看，彈性掌握學習時間

一櫃搞定 CNC刀具庫存管理



騰柏科技 www.tenprotech.com

數智夥伴大聯盟 



大綱 CONTENTS

01 / 刀片管理

02 / 刀桿管理

03 / 其它管理

04 / 回收管理

05 / 操作簡介

06 / 系統整合

07 / 資安保護



PART
01

刀片管理

刀片管理 刀桿管理 其它管理 回收管理 操作簡介 系統整合

工廠現況 騰柏解決方案 方案比較



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



真實案例：

客戶A從事國外重型機車相關零組件加工，
廠內CNC約30台，
銑刀、車刀…大約100多種刀具，
廠長於年初時已備妥一整年份的刀具量…

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



結果...

今年7月就已經把「**全年度**」的刀具量領完，
雖不排除是上半年訂單產能增加，使用刀具隨之增加，
但已曝露公司在刀具庫存管理的風險，
以及**領刀明細**與**工單**沒有任何驗證文件。

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



該如何管理刀具呢?

導入前

領料單

日期	品名	規格	數量	申請編號	申請人	備註
2/20	鑽尾	DIN 334 ME 10x0.95 GH	1
2/20	鑽尾	220 2x2 10x2R	1
2/20	鑽尾	6x12 2x2 3K TITAN	1
2/20	鑽尾	1.6 12x2 2x2	1
2/20	鑽尾	205 110x 12.5 12 200	1
2/20	鑽尾	205 2x2 205-205-205	1
2/20	鑽尾	GH-4020R12123X11	1
2/20	鑽尾	MFR 5 20 25 12 2 2x2	2
2/20	鑽尾	MFR 5 20 25 12 2 2x2	1
2/20	鑽尾	MGR 5 20 25 12 2 2x2	1
2/20	鑽尾	M25x0.20 GH	1
2/20	鑽尾	RMT 17 20 15	1
2/20	鑽尾	216 20 110	1
2/20	鑽尾	6mm x 0.2R	1
2/20	鑽尾	6x5-02782020-04050	1
2/20	鑽尾	2 20 100	1



2019年01月庫存留統計表 (by Tooling)

品號	品名	規格	安全庫存	本月領料量	本月入庫量	前期庫存	本期庫存	單位	金額小計
S93	刀桿S93	6.2CM*0.2C	5	0	0	0	0	10	0
S103	刀桿S103	6.2CM*0.2C	5	0	0	0	0	10	0
T67	刀桿B67	5.3CM*0.15	5	0	0	18	18	10	180
T69	刀桿B69	11.2CM*0.1	5	0	0	5	5	10	50
T79	刀桿B79	11.2CM*0.1	5	0	0	0	0	10	0
T83	刀桿B83	7.1CM*0.11	5	0	0	0	0	10	0
T97	刀桿B97	5.3CM*0.15	5	0	0	0	0	10	0
T24	刀桿B24	7.1CM*0.11	5	0	0	0	0	10	0
T29	刀桿B29	7.1CM*0.11	5	0	0	0	0	10	0
S142	刀桿S142	規格SB71	5	0	0	0	0	10	0
S143	刀桿S143	6.2CM*0.2C	5	0	0	0	0	10	0
S149	刀桿S149	5.3CM*0.15	5	0	0	0	0	10	0
S150	刀桿S150	7.1CM*0.11	5	0	0	0	0	10	0
S153	刀桿S153	6.2CM*0.2C	5	0	0	0	0	10	0
S155	刀桿S155	7.1CM*0.11	5	0	0	0	0	10	0
S161	刀桿S161	11.2CM*0.1	5	0	0	0	0	10	0
T48	刀桿B48	7.1CM*0.11	5	5	0	19	14	10	140
S39	刀桿S39	5.3CM*0.15	5	0	0	0	0	10	0
S59	刀桿S59	5.3CM*0.15	5	0	0	0	0	10	0
S77	刀桿S77	規格SA39	5	0	0	0	0	10	0
S235	刀桿S235	7.1CM*0.11	5	0	0	0	0	10	0
S163	刀桿S163	6.2CM*0.2C	5	0	0	0	0	10	0
S179	刀桿S179	5.3CM*0.15	5	0	0	0	0	10	0
S182	刀桿S182	規格SB91	5	0	0	0	0	10	0
S184	刀桿S184	5.3CM*0.15	5	0	0	0	0	10	0
S185	刀桿S185	7.1CM*0.11	5	0	0	0	0	10	0
S188	刀桿S188	6.2CM*0.2C	5	0	0	0	0	10	0
S327	刀桿S327	規格SA164	5	0	0	0	0	10	0
S330	刀桿S330	7.1CM*0.11	5	0	0	0	0	10	0
S350	刀桿S350	7.1CM*0.11	5	0	0	0	0	10	0
S353	刀桿S353	6.2CM*0.2C	5	0	0	0	0	10	0
S363	刀桿S363	6.2CM*0.2C	5	0	0	0	0	10	0
S366	刀桿S366	11.2CM*0.1	5	0	0	0	0	10	0
S196	刀桿S196	11.2CM*0.1	5	0	0	0	0	10	0
S239	刀桿S239	5.3CM*0.15	5	0	0	0	0	10	0
S242	刀桿S242	規格SB121	5	0	0	0	0	10	0
S244	刀桿S244	5.3CM*0.15	5	0	0	0	0	10	0

- 全部的人寫在同一張
- 塗改更正、字跡潦草

- 還要二次人工到電子檔
- 資料可信度？
- 即時性？

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

時間=金錢



- 找到管理刀具的人
- 找到刀也要花時間
- 領出來要核對花時間
- 寫在紀錄本上要花時間
- 二次重工轉到電子檔
- 重新編輯所需的報表



- 改掉舊的管理刀具習慣

- 透過設備納管，
輔以系統資料搜集。

- 人員領用
- 從此不再需要紙本
- 同時建立數位報表

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

導入後



- 24小時待命
- 無紙本領刀
- 資料庫紀錄：領出/入庫
- 自動編輯常用報表
- 不用二次重工
- 報表可轉出 / 編輯 / 儲存
- 可遠端查詢庫存現況



騰柏 T系列

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

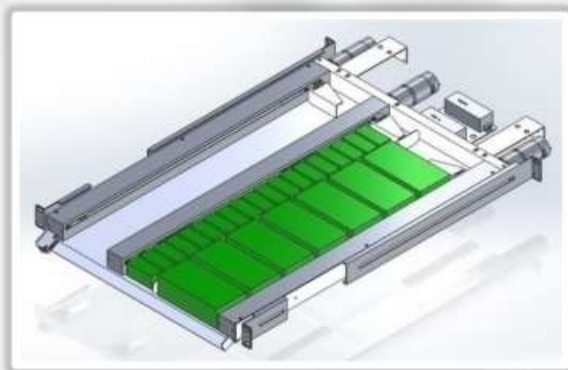
操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



1. 工業專用
2. 滿足90%刀具形式
3. 專利設計
4. 可客製儲位
5. 佔地面積小
6. 報表提供
7. 推力2.5kg
(max 10kg)



TENPRO

三
格

四
格

五
格

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

擺設情境



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

可擴充多機



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



市場上還有其它選擇嗎?



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

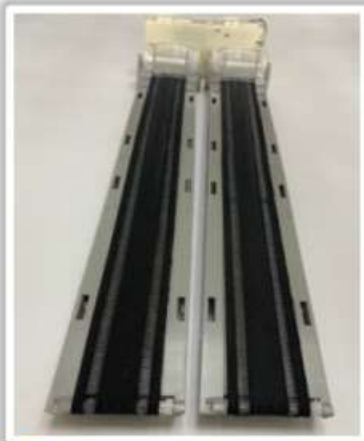
系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

彈簧 / 履帶 / 格櫃



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

彈簧缺點



- 間隔固定，不同刀具需不同尺寸
- 容易卡物
- 單格放得不多
- 補貨不易
- 送料慢



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

履帶缺點



- 只適合有重量且須站得穩的刀具
- 出貨不精準
- 履帶壽命
- 小於履帶寬度的也不行放入
- 容易受現場油氣影響

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

格櫃缺點



- 空間利用率低
- 一格放多支，管理不易
- 塑膠殼面無法耐用
- 國外造價昂貴
- 只能用矮櫃，儲物空間受限
- 可能綁定一些條件

捨棄式刀片比較



***騰柏方案**
 可散裝
 要幾片就領幾個
 減少浪費



***彈簧方案**
 不可散裝
 多領浪費

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較

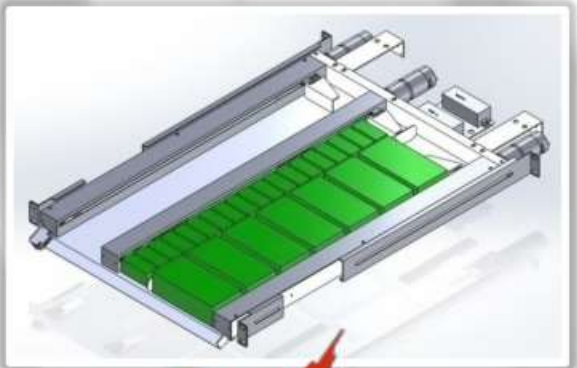
捨棄式刀片比較



關鍵

- ⑥ 沒有辦法跟ERP整合
- ⑥ 無法客製軟體
- ⑥ 無法建立工單領刀

騰柏	VS	彈簧式	履帶式	抽屜式
勝	庫存精準	X	X	X
勝	存放密度	X	X	X
勝	靈活度	X	X	X
勝	妥適率	X	X	X
勝	佔地面積	X	X	X
勝	入庫便利	X	X	X
有	回收功能	X	X	X
有	系統整合	X	X	X
中間	價格	勝	勝	勝



VS





PART
02

刀桿管理



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



現況:

自行取用、人工記錄



可能遭遇問題:

- 庫存不符
- 不知閒置可用刀桿有哪些
- 缺少刀桿 (改變製程因應)
- 庫存積壓 (多備刀桿)
- 刀桿還回時隨意擺放

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



真實案例：

客戶B從事金屬加工零件，
廠內CNC約30多台，BT30、
BT40刀桿為主，BT40居多，
各式型號均有，各式型號均有。
總共約200支，（BT30/40各半）
但是每支單價不斐...

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



客戶需求:

1. 建立刀桿使用履歷
2. 嚴格控管出入
3. 最好能單支上鎖 // 解鎖
4. 使用逾時未歸還, 需警示通知

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



- 刀桿管理
- 最大205刀桿Max
- 每支獨立上鎖
- 可存放多種規格的刀具
- HSK、BT、CAPTO、動力刀座
- 專利刀桿保護套防鏽防刮(選配)
- 可擴充櫃
- 停電可用



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



- 櫃體易晃動
- 無單支解鎖功能



PART
03

其它管理



銑刀



鑽石刀



鑽石車刀 / 氮化硼



現況:

高單價刀具難以管理
具有重量的刀具難以存放



可能遭遇問題:

- 刀具成本控管
- 不知閒置可用其它有哪些
- 如何管理二手刀具
- 販賣機式無法荷重

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案



- 高單價物料
- 耐用物料管理
- 高精度管理
- 單格管控
- 單層荷重70/180公斤
- 單櫃荷重500/1000公斤
- 可客制化格位空間
- 150-300種刀具管理
- 可擴充櫃
- 停電可用

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案



客製軟體功能



- 舊刀餘命管理
- 系統辨別儲位
- 可支援報表
- 人員領用上限提示
- 機台綁定刀具
- 機外倉整合模組
- ERP 整合優勢

刀片
管理刀桿
管理其它
管理回收
管理操作
簡介系統
整合

其它管理-M系列



2023 最新系列



規格	M1000	M1000 Lite
主櫃 寬 x 高 x 深	650 x 2000 x 475mm	650 x 2000 x 475mm
每層耐重	50kg	50kg
電壓	110 - 220V	110 - 220V
螢幕	觸控式 / 22"	/
工業電腦	•	/
主櫃格數 (寬 x 高 x 深)	9格 (570 x 84 x 445mm)	9格 (570 x 84 x 445mm)
停電取用	•	•

可選購配備規格			M1000	M1000 Lite	
擴充櫃	26格	寬 x 高 x 深	600 x 2000 x 475mm	•	•
		單格寬 x 高 x 深	196 x 124 x 445mm		
	36格	寬 x 高 x 深	720 x 2000 x 475mm	•	•
		單格寬 x 高 x 深	255 x 84 x 445mm		
	36格	寬 x 高 x 深	880 x 2000 x 475mm	•	•
		單格寬 x 高 x 深	335 x 84 x 445mm		

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

其它管理-M系列



- 可客製化空間
- 領用異常警報
- 可設置歸還時間
- 超時提醒
- 設有緩衝墊



手工具、鋸片、賽規、動力刀座...等

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

其它管理-M系列



可規劃條碼、RFID控管





PART
04

回收管理

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

回收管理



- 可條碼控管回收
- 具有回收報表
- 裝滿提示





PART
05

操作簡介

刀片
管理

刀桿
管理

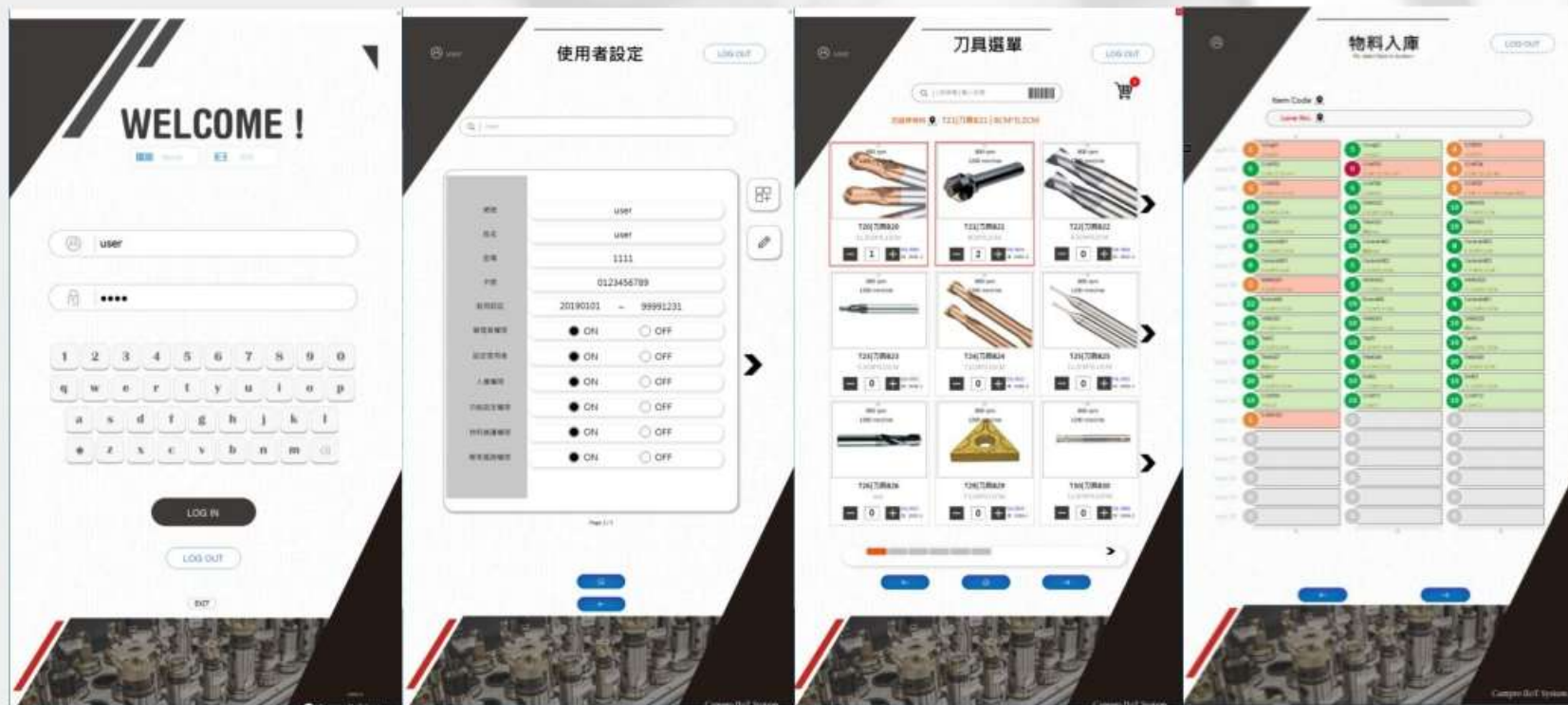
其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

直覺性操作



*帳號管理

*權限分責

*視覺管理

*顏色管理/庫位狀態

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

報表下載



*出入庫明細表

*低庫存通知

*庫存盤點表

*刀具領用明細表

*使用者領用明細表



PART
06

系統整合

鼎新ERP工單整合實例

• 可與ERP系統進行整合、自動生成領料單(資料交換)

整單操作 明細操作 相關資料 相關作業 相關查詢 相關報表 相關參數

工單號碼: 7
日期: 2020/04/22
工單類別: 1-一般工單
主管人員: 00535
M.成本維護

工單同步所需欄位

基本資料	工單資料	相關資料	工單來源	生產料號明細	產品序號	備註	異動資料
工單來源: 4母工單轉入	工單料號: []	工單日期: []	生產料號: []	品名: POST_EXSINPLUS 鑽1	01	部門供應號: T03_31201	日期: []
來源單號: []	參考客戶: []	參考單號: []	參考數量: 3,000,000.000 PCS	規格: (ROHS-保安合約-產項主號) 料號: C3604		預計完工日: 2020/04/22	
母工單單號: []	前工單單號: []	製程編號: 01	參考數量: 3,000,000.000 PCS			預計完工日: 2020/04/22	
		指定機台號: []				加工中心: []	
						請求部門: []	

資料明細	序次	標準	部位	說明	作業編號	說明	作業率	BOM料號	標準發數量	單位	說明	參考單位數量	參考單位	額外代買數量	已發數量	結存數量	未發數量	未足數量
	20	0	A...					[]	22,000	PCS	PCS/個/...	22,000	PCS	0.000	8,000	0.000	14,000	14,000
	30	0	A...					[]	15,000	PCS	PCS/個/...	15,000	PCS	0.000	15,000	0.000	0.000	0.000
	40	0	A...					[]	38,000	PCS	PCS/個/...	38,000	PCS	0.000	14,000	0.000	24,000	24,000
	50	0	A...					[]	11,000	PCS	PCS/個/...	11,000	PCS	0.000	2,000	0.000	9,000	9,000
	60	0	A...					[]	22,000	PCS	PCS/個/...	22,000	PCS	0.000	0.000	0.000	22,000	22,000

如無法與ERP交握 可另選擇用「工單維護+領刀」



刀片
管理

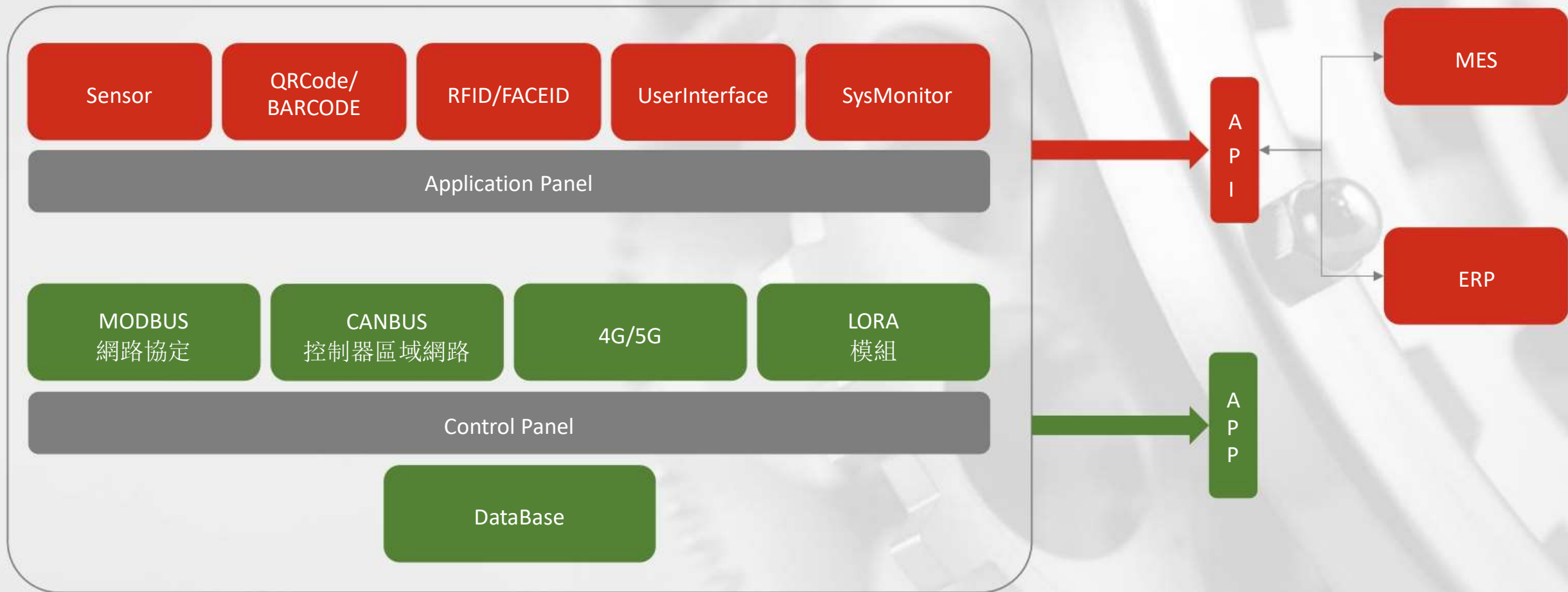
刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合



刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

官方授權系統整合商



官方授權系統整合商



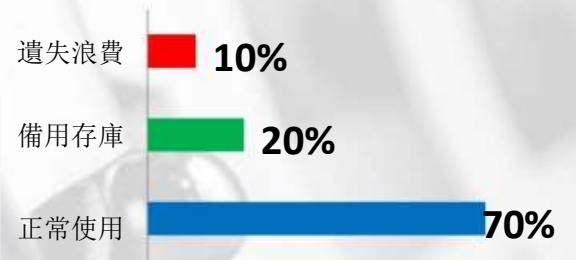
為什麼要導入智慧倉儲系統？效益 ROI

★降低刀具成本 TOOL COST DOWN (↓ 10%)

若工廠每月刀具成本20萬元，一年約需240萬元。導入刀具櫃以後，成本降至216萬，省下10%成本。



刀具使用量



※ 更精準的領刀紀錄，提供庫存參考。
 ※ 人員不敢隨意浪費，進出有據。

★減少人員領料投入時間 TIME COST DOWN (↓ 98% 領刀與統計作業時間)

現場領刀，報表填寫登記，刀具發料作業時間，資料建置重工時間...等約70分鐘，導入以後不到 1 分鐘。(省下時間成本)

	工作內容	開單/登記	找取刀具	發料	核對	KEY入表單	統計匯整	總共花費時間
導入前	作業時間	2分鐘	3分鐘	2分鐘	3分鐘	30分鐘	30分鐘	70分鐘
導入後	工作內容	登入系統	條碼選刀	發料	工單領刀自動核對	系統操作省去重工時	系統一鍵輸出報	總共花費時間
	作業時間	1秒	1秒	30秒	0	0	0	不到1分鐘

※ 刀具櫃系統與ERP可同步，ERP工單領用刀具清單帶入刀具系統。(客製)
 ※ 人員以工單上的條碼，在刀具櫃上掃描後領刀。(客製)
 ※ 可支援超額領取異警通知或暫時限制人員領用。(客製)

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



刀具管理 不僅是單純進出庫存管理 跟節省人員統計時間

刀片
管理

刀桿
管理

其它
管理

回收
管理

操作
簡介

系統
整合

工廠現況

騰柏解決方案

方案比較



還有
最重要
的一件事！



PART
07

資安保護



刀具管理設備有符合資安嗎?





誰是受駭者...



騰柏做的永遠比您想的多



騰柏科技股份有限公司 - 刀具管理系統 - 源碼安全檢測服務初測報告

源碼安全檢測服務成果摘要

本次測試由騰柏科技股份有限公司委託三甲科技股份有限公司於一一一年十月針對貴公司騰柏科技股份有限公司進行原始碼安全測試與分析。於測試期程結束後，受測單位即著手修正初測所發現之弱點，並於一一一年十月份實施源碼安全檢測複測，服務成果評估表如表 1，本次複測於目標範圍內未發現弱點，相較前次測試，**本次複測已修復 1 項高風險弱點**。詳細施測內容及建議之解決方案請參照本源碼檢測服務複測報告。

表 1、源碼安全檢測服務成果評估表

騰柏科技股份有限公司 - 刀具管理系統源碼安全檢測服務	
測試期程	2022 年 10 月 19 日至 2022 年 10 月 26 日
功能模組	(1) 基本功能模組、(2) 入庫模組、(3) 一般領刀模組、(4) 依生產機台領刀模組、(5) 依類別領刀模組、(6) 結合工單模組、(7) 條碼&調撥模組、(8) 超領管製模組、(9) 機外倉庫&異質整合模組
弱點名稱 (複測結果)	未發現安全風險
已修復弱點	1. Database queries should not be vulnerable to injection attacks
風險比例	高風險：0.00% 中風險：0.00% 低風險：0.00%
整體評估	<u>未發現安全風險</u>

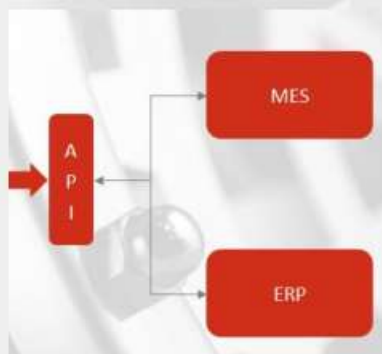
您選擇騰柏的理由



*智慧設備



*刀具系統



*整合能力



*完善售服



*資安通過



刀具管理時代來臨 騰柏是您最佳解決方案



騰柏科技 www.tenprotech.com

數智夥伴大聯盟

Thank You



騰柏科技股份有限公司

TENPRO

課程表 2023. Q2

FREE

鼎新 OT 大講堂

台灣業界最強的OT聯盟
你要找的解決方案都在這裡

全新課程模式

彈性掌握企業智慧營運的關鍵

3 大特色

▶ 影片呈現更豐富

影片內容多為案例分享，透過課後問卷填寫您的痛點需求尋求更專業的解答！

▶ 學習安排更靈活

每週於就享知平台上架10部OT影片，觀看時間為週二10:00到週五17:00無限次回看服務，打破過往直播時間上的限制！
▲開卷填寫截止時間更改為該週日晚上12點之前

▶ 登入會員享講義

加入「就享知會員」就能下載講義並點閱報，並且打開OT大講堂頻道，隨時掌握最新產業資訊。

8 大應用

8大OT應用標籤，一目了然對應解決方案，掌握關鍵解決方案，針對痛點需求對應下單。



報名須知

- ▶ 報名影片請參閱後方主題場次表，報名後將收到報名成功訊息。
- ▶ 線上課程 - 就享知平台
- ▶ 課程對象 - 企業主、廠長、產品研發、生產製造、資管、自動化、資材、品質、資訊等階級主管
- ▶ 觀看連結為個人專屬，多人共用連結均須密碼，避免以轉有轉帳方式，供他人觀看影片。
- ▶ 主辦單位保留報名成功與否和最終修改課程與講師之權利。

OT大講堂 每週二10:00~週五17:00
就享知平台無限次回看服務

日期	科目	主題	業界講師
4/11 + 4/14	AGV	貨箱到人拓寬製造邊界,無人搬運車載系統	【極智高】
	AGV	自動化+智慧化×新世代物料管理-智慧倉儲	【鈞耀科技】
	AOI	打造全方位AI智能工廠	【所羅門】
	系統整合	AI 智能預防系統-SMT產線之應用	【信昇科技】
	智慧製造	智慧化切割如何邁向碳中和目標	【馬森科技】
	機殼	RFID與「金屬」的「硬連結」	【恆耀科技】
	機殼	智慧生產線導入評估分享	【信備科技】
	機殼	智能機具在智慧工廠的整合應用	【福富通商】
4/18 + 4/21	機殼	產線自動化的計畫要領 與討論重點	【歐特加科技】
	機殼	標示在製造業應用新高度	【廣亞公司】
	AOI	智慧工廠影像導航應用方案說明	【力學公司】
	AOI	AI影像辨識機殼優化生產線實戰分享	【華濟智能】
	機殼	無塵室中的磁浮列車:SuperTrak彈性生產最佳利器	【瓦緯科技】
	機殼	廠務設備管理及智慧製造應用	【優越科技】
	刀具管理	一檔搞定CNC刀具庫存管理	【廣柏科技】
	元宇里	CNC數位分身的人才培育與加工製造應用	【仁安資訊】
4/25 + 4/28	機殼	智能指示燈在機殼網的應用規畫與實例	【立允智造】
	機殼	透過Plant Simulation 軟體實現工廠物流最佳化	【合研科技】
	機殼	5G真戰場在造「電網視覺AI」洞察狀態的千里眼	【遠傳電信】
	機殼	Robot上下料導入評估與應用介紹	【恆耀科技】
	AGV	自動化+智慧化×新世代物料管理-智慧倉儲	【鈞耀科技】
	AGV	貨箱到人拓寬製造邊界,無人搬運車載系統	【極智高】
	AOI	打造全方位AI智能工廠	【所羅門】
	AOI	智慧工廠影像導航應用方案說明	【力學公司】
4/25 + 4/28	系統整合	智慧物料管理系統	【信昇科技】
	智慧製造	把關電力品質減少耗電+大幅提升設備壽命	【鈺盛電子】
	智慧製造	智慧化切割如何邁向碳中和目標	【馬森科技】
	智慧製造	滿足政府規定節約能源及使用能源效率解決方案	【龍能科技】
	機殼	RFID與「金屬」的「硬連結」	【恆耀科技】
	機殼	貼標機殼接物流大數據之應用	【廣亞公司】
	機殼	無塵室中的磁浮列車:SuperTrak彈性生產最佳利器	【瓦緯科技】
	機殼	廠務設備管理及智慧製造應用	【優越科技】

4月份報名

5月份報名

鼎新 OT大講堂

日期	科目	主題	業界講師
5/02 + 5/05	AGV	貨箱到人拓寬製造邊界,無人搬運車載系統	【極智高】
	AOI	迎向AI智慧新時代	【所羅門】
	刀具管理	刀具管理入門注意事項	【廣柏科技】
	元宇里	CNC數位分身的人才培育與加工製造應用	【仁安資訊】
	機殼	CNC排金攻路: Robot快速自動上下料+24小時自動生產	【瓦緯科技】
	機殼	廠務設備管理及智慧製造應用	【優越科技】
	機殼	ESG-碳盤查-電錶到底要怎麼露?	【弘格科技】
	機殼	綠島企業管理服務	【融島網絡】
5/09 + 5/12	機殼	從資料收集遠端檢控到全面管理-無塵室軌工異物聯網	【宏電科技】
	機殼	透過Plant Simulation 軟體實現工廠物流最佳化	【合研科技】
	AGV	自動化+智慧化×新世代物料管理-智慧倉儲	【鈞耀科技】
	系統整合	AI 智能預防系統-SMT產線之應用	【信昇科技】
	機殼	產線自動化的計畫要領 與討論重點	【歐特加科技】
	機殼	階段包裝自動化攻路:彈性生產的重要	【瓦緯科技】
	刀具管理	機械觸覺於智慧製造之應用	【馬森科技】
	機殼	把關電力品質減少耗電+大幅提升設備壽命	【鈺盛電子】
5/16 + 5/19	機殼	滿足政府規定節約能源及使用能源效率解決方案	【龍能科技】
	機殼	敏捷式工業機殼網:資料收集+精準操作+高效管理	【宏電科技】
	機殼	智能機具在智慧工廠的整合應用	【福富通商】
	機殼	RFID隔離網讀取+棧板租賃管理更方便	【恆耀科技】
	AGV	貨箱到人拓寬製造邊界,無人搬運車載系統	【極智高】
	AOI	迎向AI智慧新時代	【所羅門】
	機殼	無塵室中的磁浮列車:SuperTrak彈性生產最佳利器	【瓦緯科技】
	機殼	廠務設備管理及智慧製造應用	【優越科技】
5/16 + 5/19	機殼	綠島企業管理服務	【融島網絡】
	刀具管理	一檔搞定CNC刀具庫存管理	【廣柏科技】
	元宇里	CNC數位分身的人才培育與加工製造應用	【仁安資訊】
	機殼	5G真戰場在造「自主機器人」為你分憂解勞	【遠傳電信】
	機殼	Robot上下料導入評估與應用介紹	【恆耀科技】
	機殼	無塵室中的磁浮列車:SuperTrak彈性生產最佳利器	【瓦緯科技】
	機殼	廠務設備管理及智慧製造應用	【優越科技】
	機殼	貼標機殼接物流大數據之應用	【廣亞公司】

4月報名



5月報名



5G AIoT 體驗基地

體驗基地是透過
- 零件製造方案說明



體驗基地官網

方案說明書、零件製造方案說明、零件製造方案說明、零件製造方案說明

DigiKnow 就享知

就享知



加入就享知

文章、影片、音訊、文件

Q2 OT大講堂 每週二10:00~週五17:00 就享知平台無限次回看服務

日期	類別	主題	業界講師
5/23 5/26	AGV	自動化+智慧化×新世代物料管理=智慧倉儲	【鈞曜科技】
	AOI	智慧工廠影像導航應用方案說明	【力學公司】
	機械手臂	CNC彈金攻絲: Robot快速自動上下料+24小時自動生產	【巨緯科技】
	能源管理	把關電力品質減少耗能+大幅提高設備壽命	【鈺盛電子】
	能源管理	智慧物料管理系統	【信昇科技】
	刀具管理	機械觸覺的智慧製造之應用	【馬森科技】
	機械手臂	RFID隔絕讀取+棧板租賃管理更方便	【恆隆科技】
	機械手臂	產線自動化的計畫要領 與討論重點	【歐特加科技】
	機械手臂	站機機掌握物流大數據之應用	【康亞公司】
	機械手臂	智能指示燈在機聯網的應用現畫與實例	【立允智造】
5/30 6/02	AOI	打造全方位AI智慧工廠	【所羅門】
	AOI	AI影像辨識機聯網優化生產線實戰分享	【慧濟智能】
	機械手臂	後段包裝自動化攻絲:彈性生產的重要	【巨緯科技】
	能源管理	廠務設備管理及智慧製造應用	【傑越科技】
	能源管理	ESG-碳盤查-電錶到底要怎麼讀?	【泓格科技】
	能源管理	滿足政府規定節約能源及使用能源效率解決方案	【能魁科技】
	刀具管理	刀具管理入門注意事項	【騰柏科技】
	機械手臂	從資料收集端端端控到全面管理-無縫接軌工業物聯網	【宏電科技】
	機械手臂	5G真戰場在這!「電眼視覺AI」洞察秋毫的千里眼	【遠傳電信】
	機械手臂	智慧生產線導入評估分享	【恆隆科技】
6/06 6/09	機械手臂	產線自動化的計畫要領 與討論重點	【歐特加科技】
	機械手臂	無塵室中的磁浮列車-SuperTrak彈性生產最佳利器	【巨緯科技】
	刀具管理	掌握切削動態即掌握工具機智慧化關鍵	【馬森科技】
	能源管理	把關電力品質減少耗能+大幅提高設備壽命	【鈺盛電子】
	能源管理	綠易企業級管理服務	【聯易網路】
	能源管理	廠務設備管理及智慧製造應用	【傑越科技】
	機械手臂	設備動態參數收集器與數據中心系統讓機聯網更迅速	【恆隆科技】
	機械手臂	智能儀具在智慧工廠的整合應用	【禧富通商】
	機械手臂	標示在製造業應用新高度	【康亞公司】
	機械手臂	智能指示燈在機聯網的應用現畫與實例	【立允智造】

5月份報名 6月份報名

開新 OT大講堂

日期	類別	主題	業界講師
6/13 6/16	AGV	貨箱到人拓寬智造邊界,無人搬運車載系統	【極智嘉】
	AGV	自動化+智慧化×新世代物料管理=智慧倉儲	【鈞曜科技】
	AOI	AI影像辨識機聯網優化生產線實戰分享	【慧濟智能】
	AOI	迎向AI智造新時代	【所羅門】
	系統整合	智慧物料管理系統	【信昇科技】
	光學量測	CNC數位分身人才培育與加工製造應用	【仁安資訊】
	機械手臂	CNC彈金攻絲: Robot快速自動上下料+24小時自動生產	【巨緯科技】
	能源管理	ESG-碳盤查-電錶到底要怎麼讀?	【泓格科技】
	能源管理	綠易企業級管理服務	【聯易網路】
	刀具管理	一體穩定CNC刀具庫存管理	【騰柏科技】
6/20 6/23	AOI	智慧工廠影像導航應用方案說明	【力學公司】
	刀具管理	掌握切削動態即掌握工具機智慧化關鍵	【馬森科技】
	刀具管理	刀具管理入門注意事項	【騰柏科技】
	機械手臂	後段包裝自動化攻絲:彈性生產的重要	【巨緯科技】
	機械手臂	產線自動化的計畫要領 與討論重點	【歐特加科技】
	能源管理	滿足政府規定節約能源及使用能源效率解決方案	【能魁科技】
	能源管理	廠務設備管理及智慧製造應用	【傑越科技】
	機械手臂	敏捷式工業機聯網:資料收集+精準操作+高效管理	【宏電科技】
	機械手臂	設備動態參數收集器與數據中心系統讓機聯網更迅速	【恆隆科技】
	機械手臂	站機機掌握物流大數據之應用	【康亞公司】
6/27 6/30	AGV	貨箱到人拓寬智造邊界,無人搬運車載系統	【極智嘉】
	AGV	自動化+智慧化×新世代物料管理=智慧倉儲	【鈞曜科技】
	AOI	打造全方位AI智慧工廠	【所羅門】
	AOI	AI影像辨識機聯網優化生產線實戰分享	【慧濟智能】
	系統整合	AI 智能預防系統-SMT產線之應用	【信昇科技】
	光學量測	CNC數位分身人才培育與加工製造應用	【仁安資訊】
	能源管理	把關電力品質減少耗能+大幅提高設備壽命	【鈺盛電子】
	能源管理	ESG-碳盤查-電錶到底要怎麼讀?	【泓格科技】
	機械手臂	透過 Plant Simulation 軟體實現工廠物流最佳化	【合研科技】
	機械手臂	5G真戰場在這!「自主機器人」為你分憂解勞	【遠傳電信】



亂局中 整頓現場再發力

特派員陪你一戰究竟

【ESG】、【現場管理】
03/02~06/15 雙週四
【中】 出發時間: 15:00-15:30



ESG "碳盤查" 查了沒?

企業 減碳 對價良方

2023年ESG必備的20堂課, 聽聽專家怎麼說!
A11-A13 雙週五下午13:00-13:40



Easy Start Go! 「碳盤查」學測倒數中

碳盤查備課神器應用指南

2023/4/19~4/26
台北/新竹/台中/高雄 活動開跑中



【 OT大講堂線上課程】 活動網頁

<https://www.digiwin.com/tw/activity/3375.html>

▲【4月份報名】

<http://acpms.digiwin.com/WebRegACT/onair.html?gNo=2023030009>

▲【5月份報名】

<http://acpms.digiwin.com/WebRegACT/onair.html?gNo=2023030010>

▲【6月份報名】

<http://acpms.digiwin.com/WebRegACT/onair.html?gNo=2023030011>

【 加入就享知】

<https://www.digiknow.com.tw/>

【5G AIoT體驗基地 預約參訪】


<https://www.digiwin.com/tw/5GAIOT/#/>

OT大講堂

每週10堂OT應用主題

週二10:00~週五17:00


 AGV

 AOI

 機械手臂

 機聯網

 能源管理

 元宇宙

 系統整合

 刀具管理

無限次數回放觀看，彈性掌握學習時間