



如何解決缺工



「鈞曜科技 智慧倉儲」
可能是您的解方之一

■ 求職者在意



鈞曜科技-智慧倉儲助力創造友善職場



01
—
減少取料時間、
體力耗損

02
—
現場人員安全、
打造工廠6S

03
—
避免拿錯物料

04
—
自我成長





鈞曜-倉儲案例

■ 案例分享 -

CNC加工業《刀具倉》

以權限管理功能取代刀具室管理人員
· 授權人員存取物料不限時段 ·
更有輔助功能提高取料正確性



■ 案例分享 -

生產線倉 《半導體業》



- ✓ 延伸機構
- ✓ 省力機構
- ✓ 條碼辨識



減少重複性重物搬運勞動



條碼識別大大提升正確率

■ 案例分享 -

光電業《生產線倉》

本以人工的方式去做物料管理，且只靠物料編碼去判斷拿料，人會揀錯料、放錯料。再加上貨架高低人員需要蹲下、或高舉，造成人員有受傷風險



■ 案例分享 -

模具倉 《塑膠射出業》



- ✓ 穿樓層儲存
- ✓ 條碼辨識



減少上下樓搬運勞動

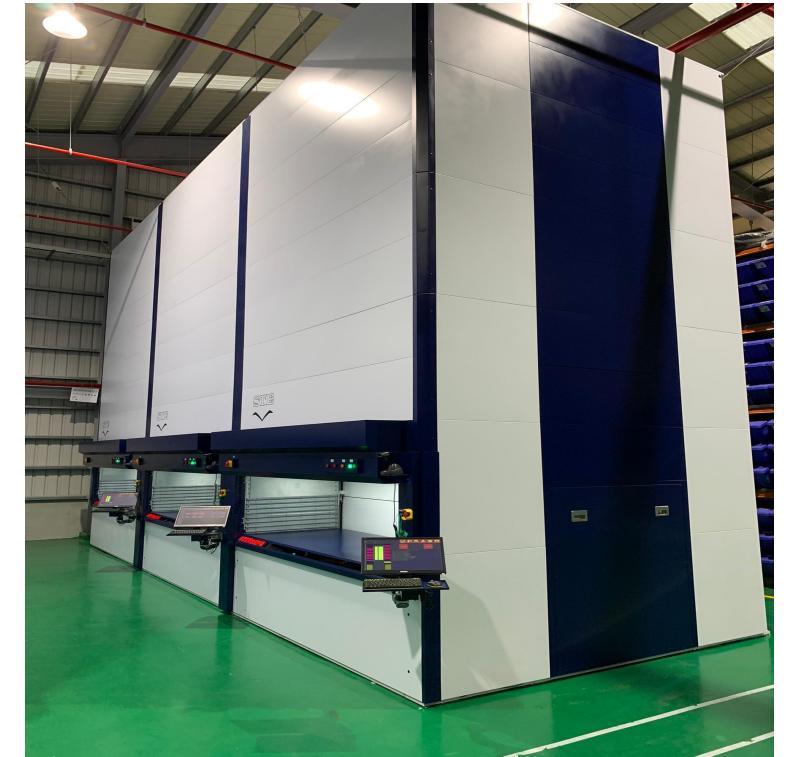


條碼識別大大提升正確率

■ 案例分享 -

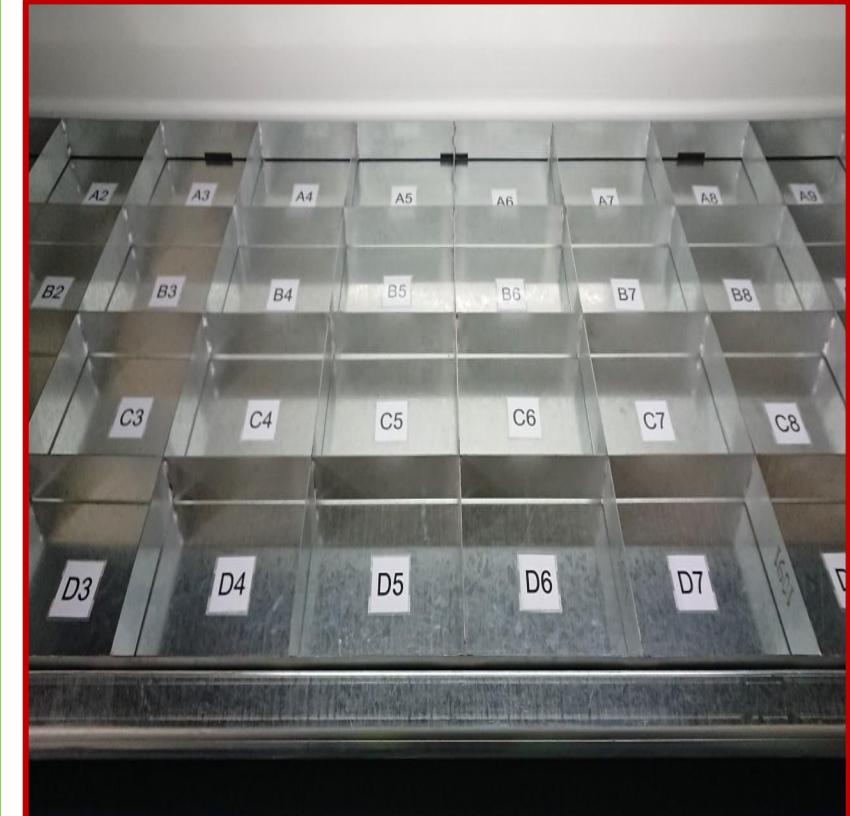
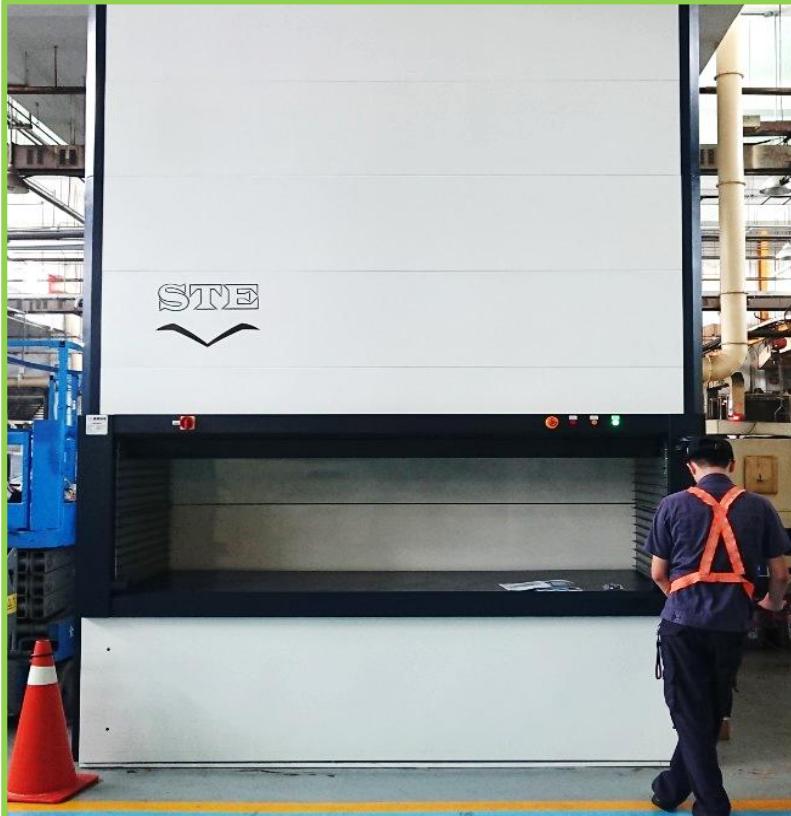
政府單位《物料倉》

鐵皮屋倉庫，本用重型貨架搭配堆高機、自走升降機來做進出料，導入智慧倉儲後只需再出料口做出入庫，節省人員進出庫時間，並避免操作機具危險



■ 案例分享 -

模具治具倉 《汽車零件業》



✓ 工廠6S

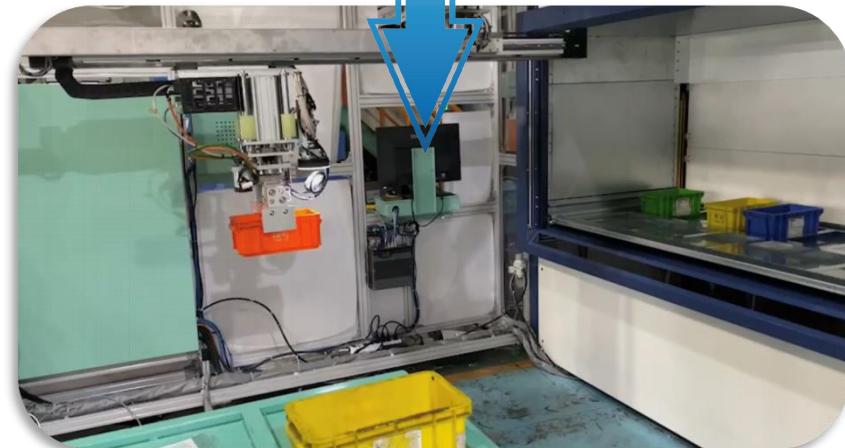
✓ 條碼辨識

工廠環境變好

條碼識別大大提升正確率

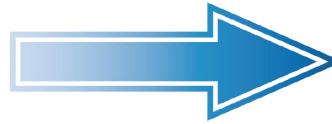
■ 案例分享 -

汽車製造大廠《倉儲 + 自動化運送》



■ 案例分享 -

半導體大廠《倉儲 + 自動化運送》



謝謝

你 有 任 何 問 題 嗎

