

成立不到10年 睿宸永業如何完成智慧工廠基礎？

睿宸永業專精精密金屬零件生產製造，導入高效能的CNC車銑加工量產，主力產品涵蓋汽機車、自行車、工業設備、航太及醫療領域的金屬零件加工

從1台CNC起家，成長到30多台的產線規模，他們卻發現過往高度仰賴人力的模式已經行不通。面對外部環境市場挑戰，以及內部人力短缺問題，他們如何以智慧化直面挑戰，並提升資訊即時性100%？



他們面臨什麼挑戰？

外部市場

市場變動快速，交期縮短，產線難因應

能源短缺與供應鏈碳排揭露要求

內部流程

人力短缺，無法時時回報生產狀況

資訊以紙本抄寫，每天約有2小時的工時浪費

影響職能

管理層

現場生產人員

廠務主管

生管

目標：以即時數據透明化，提升人員/設備/能源使用效率



改善機制與目標效益：

導入機制

1

設備資訊自動上傳(設備水晶球)

設備資訊可視化，自動上傳及回報，有效管理設備狀態

降低無效工時，有效監控生產作業效率，提升整體設備稼動

導入機制

2

設備任務管理

透過平板執行進出站報工，透過報表直接掌握生產進度

節省紙本抄寫報工時間，提高資訊即時性

導入機制

3

加工程式統一管理

以控制台程式上下載，精確選擇加工程序

提升調機效率

導入機制

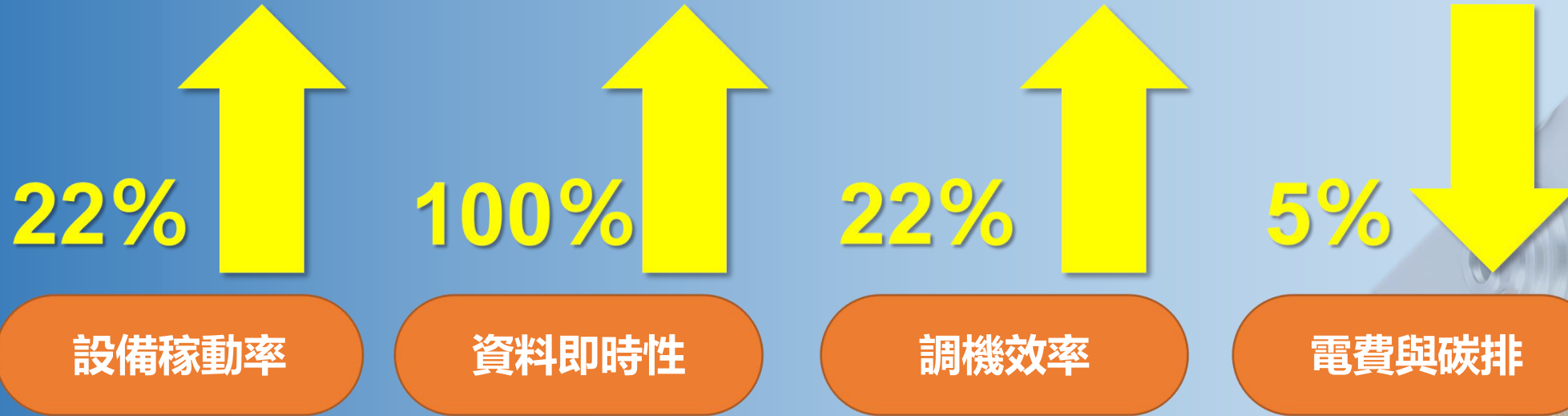
4

即時用電資訊自動回報

以智慧電錶蒐集用電資訊，看板呈現統計管理，自動計算用電成本

降低電費、減少碳排

機聯網+管理機制導入後：即時數據 X 有效管理



即時機台監控：15分鐘(抄寫)→15秒(行動裝置)

即時報工：20分鐘(紙本)→3分鐘(行動報工)

資料彙整：鼎新電腦市場營銷中心

點此觀看完整案例文章：[〈資訊即時性提升100% 建造睿宸永業競爭力的智慧根基〉](#)